

Nastri trasportatori monolitici elastici

Prodotti, applicazioni, caratteristiche e accessori



“ Nel settore della movimentazione industriale è sempre più frequente l'impiego di nastri monolitici elastici in sostituzione dei tradizionali nastri con rinforzo in tessuto. Questo avviene soprattutto quando il design dell'impianto deve soddisfare requisiti igienici elevatissimi o quando la maneggevolezza di un nastro elastico apporta al cliente ulteriori vantaggi. “

SOMMARIO

- 03 Vantaggi, settori industriali e applicazioni
- 04 Versioni, caratteristiche e colori
- 05 Peculiarità di BEHAbelt
- 06 Esigenze e soluzioni
- 08 Superfici dei nastri e caratteristiche speciali
- 09 Panoramica dei nastri trasportatori 750
- 12 Panoramica dei nastri trasportatori 360 / Informazioni tecniche
- 14 Sistemi di saldatura
- 16 Accessori per nastri trasportatori
- 17 Altri prodotti di BEHAbelt
- 20 Richiesta di campioni

Nastri trasportatori monolitici elastici

BEHAbelt ha un obiettivo: offrire sempre ai suoi clienti soluzioni innovative e di qualità. Nonostante esista già un'ampia gamma di nastri trasportatori e varianti di design, la sempre crescente automazione dei processi di produzione industriali e delle macchine di lavorazione comporta continuamente nuove sfide. Soltanto il perfetto adattamento di tutti i componenti della macchina alle caratteristiche dei prodotti permette di ottenere progressi concreti in termini di efficienza, capacità e sicurezza.

In tal senso, i nuovi nastri trasportatori monolitici elastici di BEHAbelt offrono un contributo decisivo. Oltre a migliorare la durata in servizio, riducono al minimo i rischi, quali il distacco delle tele o lo sfilacciamento dei bordi del nastro, rispetto ai tradizionali nastri trasportatori rivestiti con rinforzo in tessuto.



VANTAGGI

DESIGN DEI PRODOTTI

Nessun pericolo di contaminazione dovuto a tele scoperte o al danneggiamento meccanico dei bordi del nastro

Igiene e supporto del sistema HACCP

Estrema facilità di pulizia e resistenza all'idrolisi e ai microbi

Altre caratteristiche omogenee; ad es. rilevabilità al metal detector e ai raggi X, resistenza ai raggi UV-C, scarica antistatica

LAVORAZIONE

L'elasticità facilita la saldatura testa a testa sul posto

Possibilità di installare tipi di nastro più morbidi tramite tensio-natori rapidi

Le saldature testa a testa si eseguono con utensili di facile utilizzo, senza alcuna perdita di struttura, omogeneità o elasticità nell'area di giunzione

Gli accessori, quali ad es. bordi ondulati, facchini, listelli trapezoidali e altri profili, sono perfettamente saldabili

SETTORI INDUSTRIALI E APPLICAZIONI

I nastri monolitici elastici si adattano in particolare a numerose applicazioni nel trasporto di alimenti non imballati. Inoltre la struttura e le caratteristiche dei prodotti offrono molte altre possibilità d'impiego interessanti, ad esempio:

SETTORI INDUSTRIALI

Industria alimentare (pesce, carne, pollame, frutta/verdura, prodotti dolciari e da forno)

Confezionamento (alimentari e non)

Industria farmaceutica

Logistica e movimentazione di materiali

APPLICAZIONI

Trasporto generico, singolarizzazione o accelerazione

Pesatura, cernita, porzionatura

Caricamento, taglio, controllo (metal detector)

e molto altro

BEHAbelt primeggia per varietà di combinazioni

Valutiamo con interesse le applicazioni dei nostri clienti, con l'intento di migliorarle continuamente attraverso lo sviluppo e l'ampliamento della gamma di prodotti e del nostro know-how. La varietà di combinazioni delle superfici, delle caratteristiche dei materiali e dei colori dei nastri trasportatori monolitici di BEHAbelt è pressoché unica sul mercato.

SUPERFICI

A pagina 8 sono illustrate tutte le strutture superficiali disponibili, e per ognuna di esse le applicazioni più comuni. Ad oggi proponiamo otto diverse strutture per i lati di trasporto, combinabili con tre diverse strutture per i lati di scorrimento.

Quattro di queste strutture (perni, diamante, liscia opaca e rigatura longitudinale) sono inoltre disponibili con la finitura "MICROclean", unica nel suo genere.

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

I nastri trasportatori BEHAbelt offrono inoltre caratteristiche speciali molto utili, che li rendono utilizzabili anche per le applicazioni di trasporto più esigenti ed impegnative.



Conformità FDA/CE per superfici strutturate
Conformità FDA/CE/USDA per superfici lisce



Nastri trasportatori antistatici con eccellenti caratteristiche meccaniche.



Nastri trasportatori rilevabili al metal detector per la massima sicurezza alimentare. Questi prodotti appartengono alla serie PU SAFE.



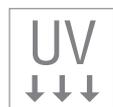
Nastri trasportatori rilevabili ai raggi X per la massima sicurezza alimentare. Questi prodotti appartengono alla serie PU SAFE.



Nastri trasportatori resistenti all'idrolisi per l'impiego in ambienti caldi, umidi e bagnati.



I nastri trasportatori resistenti ai microbi impediscono la proliferazione di microrganismi.



Particolare protezione dalla radiazione UV-C



Finitura superficiale unica nel suo genere che, grazie alla struttura arrotondata, garantisce un distacco ottimale e massima facilità di pulizia.

COLORI

La scelta del colore dei nastri trasportatori, nella maggior parte dei casi, è automaticamente dettata dal tipo di applicazione. Nel settore alimentare si utilizza prevalentemente il colore blu, per via della sua rilevabilità visiva.



BEHAbelt offre – oltre ai colori standard definiti – una gamma estremamente ampia di colori personalizzati.

DUREZZE

BEHAbelt distingue due diverse gamme di durezza.

MORBIDO PU65A, PU75A, PU80A

DURO PU95A, TPE55D, TPE63D

SPESSORI

I nastri trasportatori sono disponibili in diversi spessori da 1 a 4 mm.

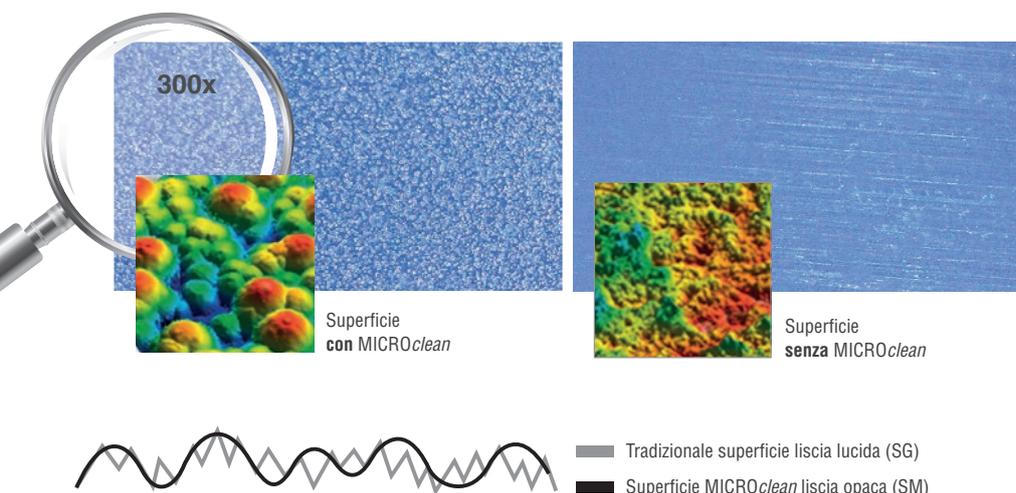
1 mm  2 mm 
1,2 mm  3 mm 
1,6 mm  4 mm 

Caratteristiche speciali

MICROclean – FINITURA SUPERFICIALE UNICA NEL SUO GENERE

MICRO
CLEAN

La struttura superficiale MICROclean di BEHAbelt facilita il distacco dei residui di prodotto. Questo garantisce un trasferimento affidabile dei prodotti, che altrimenti aderirebbero eccessivamente ai tradizionali rivestimenti dei nastri trasportatori lisci. La riduzione delle impurità sulle superfici a contatto con gli alimenti è alla base di una pulizia efficiente e aiuta a rispettare le condizioni igieniche imposte per la produzione alimentare.



MICROclean HIGHLIGHTS

- Proprietà di distacco ottimali
- Efficiente impiego di raschiatori
- Massima facilità di pulizia grazie alla speciale struttura superficiale
- Migliori condizioni igieniche sul nastro trasportatore
- Coefficiente di attrito inferiore nel trasporto ad accumulo
- Svati rilievi disponibili

La superficie MICROclean di BEHAbelt assicura notevoli miglioramenti a numerose applicazioni di trasporto, in particolare nell'industria alimentare. Osservate al microscopio, anche le superfici dei nastri lisce non sono perfettamente piatte, come si evince dalla figura riportata sopra. La particolarità di MICROclean è data dall'aspetto ondulato della superficie.



RESISTENZA AI RAGGI UV-C



Per favorire la regolare pulizia, sempre più impianti di trasporto vengono equipaggiati con emettitori di raggi UV-C. Questi consentono un migliore controllo della carica batterica sulle superfici a contatto con gli alimenti anche durante il processo di produzione. In mancanza di un'adeguata protezione, questo tipo di radiazione causa l'infragilimento e lo scolorimento della superficie del nastro. Aggiungendo una protezione UV-C nei nostri materiali grezzi garantiamo una maggiore durata in servizio e sicurezza in simili condizioni d'impiego.

Contattateci per informazioni, valuteremo la possibilità di dotare il vostro nastro di una resistenza ai raggi UV-C.

DISSIPAZIONE ANTISTATICA



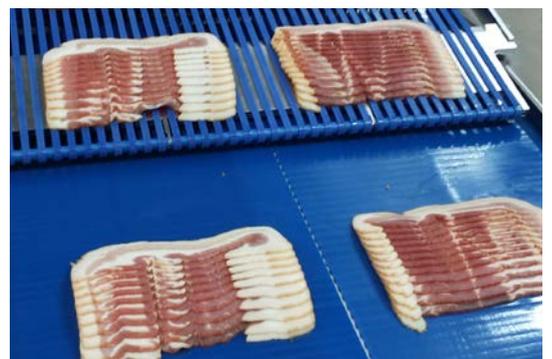
Le fasi di processo particolarmente sensibili con unità di misurazione e controllo elettroniche come ad es. un checkweigher (processi di pesatura online) richiedono nastri con proprietà di dissipazione antistatica, per evitare disturbi o errori di misurazione. Contattateci per informazioni, valuteremo la possibilità di dotare il vostro nastro di una funzione di dissipazione antistatica, affinché la vostra macchina sia protetta al meglio.

Esigenze e soluzioni

Molteplici, come le possibilità d'impiego e le varianti di produzione dei nastri trasportatori, sono le esigenze particolari dei singoli settori industriali, processi di lavorazione e macchine.

Alcuni criteri importanti, e le soluzioni offerte da BEHAbelt in merito, sono riassunti nella tabella che segue.

SETTORE INDUSTRIALE	ESIGENZE	SOLUZIONI DI BEHABELT E CARATTERISTICHE DEI NASTRI MONOLITICI ELASTICI
ALIMENTARE	Trasporto affidabile e prevenzione dei rifiuti	La scelta mirata del grado di durezza PU e della struttura superficiale del nastro trasportatore consente un adattamento ottimale del nastro al prodotto trasportato in relazione alle proprietà di trascinamento e distacco
	Sicurezza alimentare	I nastri trasportatori elastici per alimenti BEHAbelt sono realizzati esclusivamente con materiali conformi FDA/CE. Per soddisfare i severi requisiti dell'industria alimentare, dotiamo i nostri nastri di caratteristiche quali la resistenza all'idrolisi e ai raggi UV-C, la rilevabilità al metal detector, la dissipazione antistatica o la finitura superficiale MICROclean, unica nel suo genere. La struttura monolitica del prodotto e l'impiego di materiali grezzi omologati FDA/CE supportano la sicurezza e l'HACCP nella produzione alimentare.
	Facilità di pulizia e lunga durata	I materiali grezzi resistenti all'usura e all'idrolisi garantiscono una lunga durata in servizio, anche quando i nastri vengono utilizzati in ambienti umidi o bagnati e vengono puliti regolarmente.
CONFEZIONAMENTO	Preciso posizionamento o trascinamento del prodotto trasportato sul nastro, anche alle velocità più elevate	La possibilità di scegliere tra varie strutture superficiali consente un adattamento mirato del coefficiente di attrito e un'aderenza ottimale sul nastro trasportatore. Allo stesso tempo, la struttura del nastro assicura piccole deviazioni e con esse un trasporto rispettoso del prodotto.



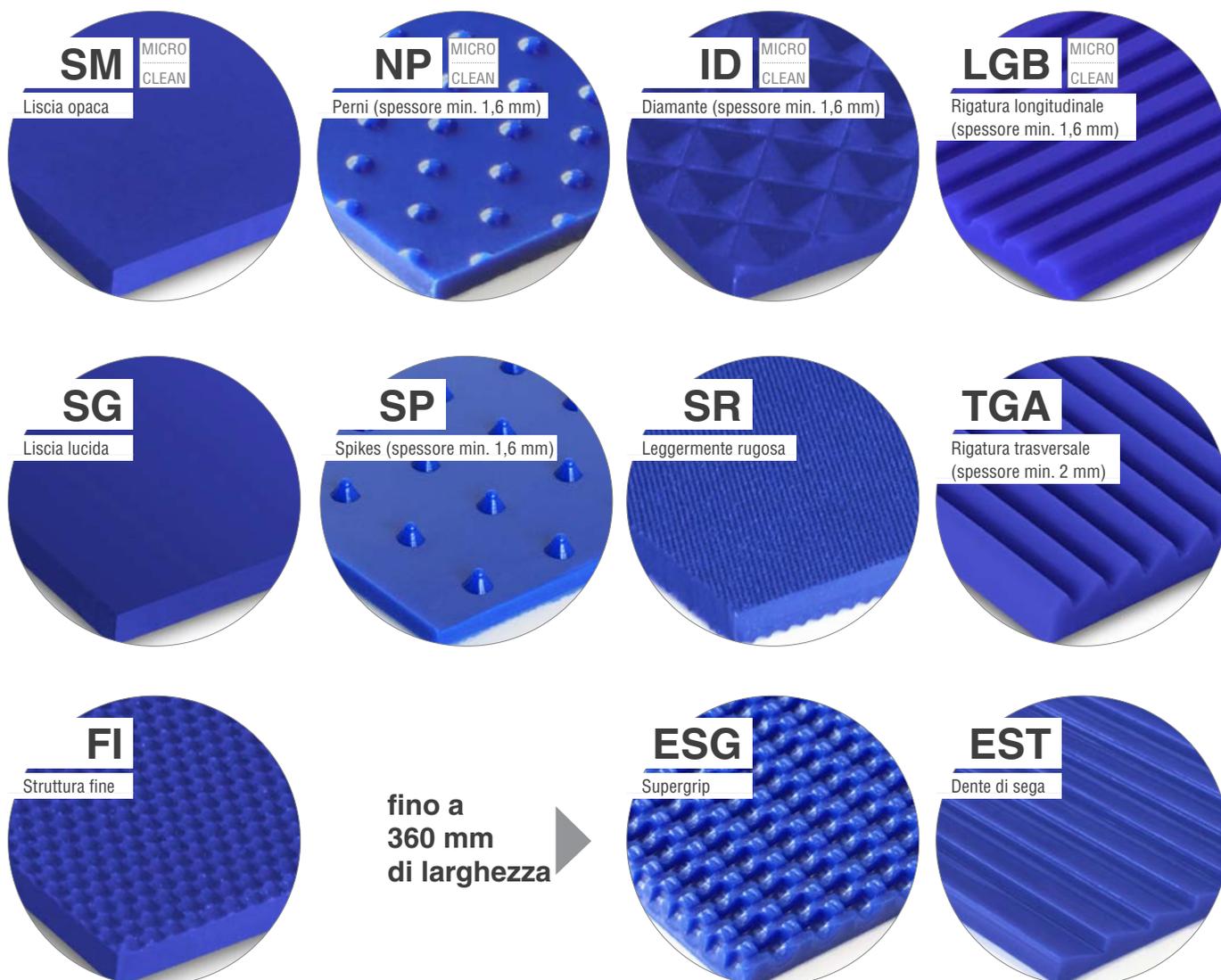
Oltre alle già menzionate caratteristiche, BEHAbelt propone i suoi nastri trasportatori monolitici elastici con la finitura superficiale MICROclean, unica nel suo genere. Per maggiori informazioni, si veda a pagina 5.

SETTORE INDUSTRIALE	ESIGENZE	SOLUZIONI DI BEHABELT E CARATTERISTICHE DEI NASTRI MONOLITICI ELASTICI
INDUSTRIA FARMACEUTICA	Garanzia di elevata sicurezza di processo e standard igienici	Il rispetto dei più rigidi standard igienici è garantito da materiali omologati FDA/CE estremamente facili da pulire.
LOGISTICA	Durevolezza e affidabilità	Materiali grezzi resistenti all'usura, esecuzioni antistatiche e una scelta mirata del design del nastro trasportatore costituiscono le basi per l'affidabilità e la durevolezza nell'impianto di trasporto.
MOVIMENTAZIONE DI MATERIALI	Durevolezza, affidabilità e una movimentazione attenta dei prodotti trasportati	BEHAbelt vanta un'esperienza pluriennale e consulenti applicativi appositamente formati che, insieme al cliente, scelgono la combinazione ottimale di materiale e design del nastro trasportatore.
TUTTI I SETTORI	Minimizzazione dei tempi di inattività	I nastri trasportatori monolitici elastici di BEHAbelt possono essere preconfezionati o installati in maniera rapida e semplice sul posto. In questo modo si riducono al minimo assoluto i tempi di montaggio e di inattività.
	Efficienza e sicurezza di processo	Nastri trasportatori accuratamente selezionati e progettati, in materiali di qualità resistenti all'usura, garantiscono una performance affidabile e a bassa manutenzione nell'impianto, riducendo così il vostro TCO (Total Cost of Ownership).
	Design dell'impianto ottimizzato	I nastri elastici sono molto facili da installare. I complicati dispositivi di tensionamento, in molti casi, non sono necessari.



Strutture dei nastri / Caratteristiche

Le strutture dei nastri qui illustrate sono praticamente combinabili a piacimento. Inoltre, è possibile scegliere colorazioni personalizzate e aggiungere caratteristiche opzionali, come ad es. la resistenza ai raggi UV-C o la dissipazione antistatica; vedi pagina 4 e 5.



CARATTERISTICHE



Conformità FDA/CE/USDA per superfici lisce



Conformità FDA/CE per superfici strutturate



Protezione dai raggi UV



Resistente all'idrolisi



Rilevabile ai raggi X



Rilevabile al metal detector



Resistente ai microbi



Finitura superficiale unica nel suo genere



Dissipazione antistatica

COLORI



blu oltremare



blu capri



celeste



nero



trasparente

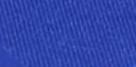


bianco

Panoramica dei nastri trasportatori 750

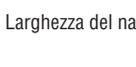


LATO DI SCORRIMENTO: LISCIO LUCIDO (SG)

Lato di trasporto	Colore	Caratteristiche	Qualità	Durezza Shore	Spessore del nastro		Peso* per metro ca. kg	Ø puleggia min. cons.		Forza di trazione per 1% pretensione		Dimensione confezione		Pretensione consigliata
					mm	inch		mm	inch	N/mm	lbs/inch	m	ft	
 Diamante (ID)	Dark Blue	FDA EC USDA	PU80A	84 A	2,0	5/64	1,80	20	0,80	0,40	2,25	50	164	2-5%
 Diamante (ID)					2,0	5/64	1,80	35	1,40	1,00	5,60	50	164	0,5-3%
 Diamante (ID)	Light Blue	FDA EC USDA MICRO CLEAN	PU95A	95 A	3,0	1/8	2,70	50	2,00	1,50	8,40	50	164	0,5-3%
 Diamante (ID)					2,0	5/64	1,80	35	1,40	1,00	5,60	50	164	0,5-3%
 Diamante (ID)	Dark Blue	FDA EC USDA	TPE55D	55 D	2,0	5/64	1,80	65	2,60	1,50	8,40	50	164	0,5-3%
 Diamante (ID)					2,0	5/64	1,80	35	1,40	1,00	5,60	50	164	0,5-3%
 liscio lucido (SG)	Dark Blue	FDA EC USDA	PU95A	95 A	3,0	1/8	2,70	50	2,00	1,50	8,40	50	164	0,5-3%
 liscio lucido (SG)					2,0	5/64	1,80	35	1,40	1,00	5,60	50	164	0,5-3%

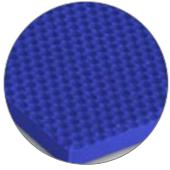


LATO DI SCORRIMENTO: LEGGERMENTE RUGOSO (SR)

Lato di trasporto	Colore	Caratteristiche	Qualità	Durezza Shore	Spessore del nastro		Peso* per metro ca. kg	Ø puleggia min. cons.		Forza di trazione per 1% pretensione		Dimensione confezione		Pretensione consigliata
					mm	inch		mm	inch	N/mm	lbs/inch	m	ft	
 Diamante (ID)	Dark Blue	FDA EC	PU80A	84 A	1,2	3/64	1,00	10	0,40	0,25	1,20	50	164	2-5%
 liscio lucido (SG)					1,6	1/16	1,40	15	0,60	0,32	1,80	50	164	2-5%
 struttura fine (FI)	Dark Blue	FDA EC	PU80A	84 A	1,2	3/64	1,00	10	0,40	0,25	1,20	50	164	2-5%
 struttura fine (FI)					1,6	1/16	1,40	15	0,60	0,32	1,80	50	164	2-5%
 struttura fine (FI)	Dark Blue	FDA EC	PU80A	84 A	2,0	5/64	1,80	20	0,80	0,40	2,25	50	164	2-5%
 struttura fine (FI)					1,2	3/64	1,00	10	0,40	0,25	1,20	50	164	2-5%
 struttura fine (FI)	Dark Blue	FDA EC	PU80A	84 A	1,6	1/64	1,40	15	0,60	0,32	1,80	50	164	2-5%
 struttura fine (FI)					1,2	3/64	1,00	10	0,40	0,25	1,20	50	164	2-5%

* Larghezza del nastro 750 mm

Panoramica dei nastri trasportatori 750



LATO DI SCORRIMENTO: STRUTTURA FINE (FI)

Lato di trasporto	Colore	Caratteristiche	Qualità	Durezza Shore	Spessore del nastro		Peso* per metro ca. kg	Ø puleggia min. cons.		Forza di trazione per 1% pretensione		Dimensione confezione		Pretensione consigliata
					mm	inch		mm	inch	N/mm	lbs/inch	m	ft	
 liscio lucido (SG)			PU65A	72 A	2,0	5/64	1,80	12	0,50	0,16	0,90	50	164	2-5%
 liscio lucido (SG)					PU75A	80 A	1,6	1/16	1,40	15	0,60	0,24	1,30	50
				2,0			5/64	1,80	20	0,80	0,30	1,70	50	164
 liscio opaco (SM)			PU75A	80 A	1,0	2/50	0,90	10	0,40	0,15	0,85	50	164	2-5%
					1,6	1/16	1,40	15	0,60	0,24	1,30	50	164	2-5%
					2,0	5/64	1,80	20	0,80	0,30	1,70	50	164	2-5%
					3,0	1/8	2,70	30	1,20	0,45	2,50	50	164	2-5%
 liscio opaco (SM)			PU75A	80 A	1,0	2/50	0,90	10	0,40	0,15	0,85	50	164	2-5%
					2,0	5/64	1,80	20	0,80	0,30	1,70	50	164	2-5%
 liscio opaco (SM)			PU80A	84 A	1,0	2/50	0,90	10	0,40	0,20	1,10	50	164	2-5%
					1,6	1/16	1,40	15	0,60	0,32	1,80	50	164	2-5%
					2,0	5/64	1,80	20	0,80	0,40	2,25	50	164	2-5%
 liscio opaco (SM)			PU80A SAFE	84 A	1,6	1/64	1,40	15	0,60	0,29	1,60	50	164	2-5%
					2,0	5/64	1,80	20	0,80	0,36	2,00	50	164	2-5%
					3,0	1/8	2,70	30	1,20	0,54	3,00	50	164	2-5%
 liscio opaco (SM)			PU95A	95 A	1,6	1/64	1,40	25	1,00	0,80	4,50	50	164	0,5-3%
					2,0	5/64	1,80	35	1,40	1,00	5,60	50	164	0,5-3%
					3,0	1/8	2,70	50	2,00	1,50	8,40	50	164	0,5-3%
					4,0	5/32	3,60	75	3,00	2,00	11,20	50	164	0,5-3%
 liscio opaco (SM)			PU95A	95 A	1,6	1/64	1,40	25	1,00	0,80	4,50	50	164	0,5-3%
					2,0	5/64	1,80	35	1,40	1,00	5,60	50	164	0,5-3%
					3,0	1/8	2,70	50	2,00	1,50	8,40	50	164	0,5-3%

* Larghezza del nastro 750 mm



LATO DI SCORRIMENTO: STRUTTURA FINE (FI)

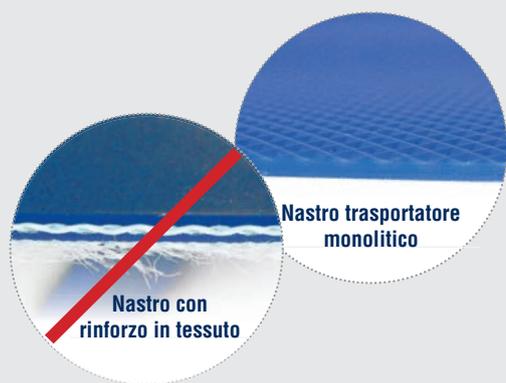
Lato di trasporto	Colore	Caratteristiche	Qualità	Durezza Shore	Spessore del nastro		Peso* per metro ca. kg	Ø puleggia min. cons.		Forza di trazione per 1% pretensione		Dimensione confezione		Pretensione consigliata
					mm	inch		mm	inch	N/mm	lbs/inch	m	ft	
 leggermente rugoso (SR)			PU80A	84 A	1,2	3/64	1,00	10	0,40	0,25	1,20	50	164	2-5%
					1,6	1/16	1,40	15	0,60	0,32	1,80	50	164	2-5%
					2,0	5/64	1,80	20	0,80	0,40	2,25	50	164	2-5%
 leggermente rugoso (SR)			PU80A	84 A	1,2	3/64	1,00	10	0,40	0,25	1,20	50	164	2-5%
					1,6	1/64	1,40	15	0,60	0,32	1,80	50	164	2-5%
 leggermente rugoso (SR)			PU80A	84 A	1,2	3/64	1,00	10	0,40	0,25	1,20	50	164	2-5%
					1,6	1/64	1,40	15	0,60	0,32	1,80	50	164	2-5%
 Spikes (SP)			PU80A	84 A	2,0	5/64	2,00	25	1,00	0,40	2,25	50	164	2-5%
					3,0	1/8	2,90	35	1,40	0,60	3,35	50	164	2-5%
 Perni (NP)			PU80A	84 A	1,6	1/16	1,35	15	0,60	0,32	1,80	50	164	2-5%
					2,0	5/64	1,80	20	0,80	0,40	2,25	50	164	2-5%
 Perni (NP)			PU95A	95 A	2,0	5/64	2,00	40	1,60	0,40	2,25	50	164	0,5-3%
 Diamante (ID)			PU80A	84 A	1,6	1/16	1,40	15	0,60	0,32	1,80	50	164	2-5%
					2,0	5/64	1,70	20	0,80	0,40	2,25	50	164	2-5%
 Rigatura longitudina- le (LGB)			PU80A	84 A	1,6	1/16	1,30	15	0,60	0,30	1,70	50	164	2-5%
 Rigatura trasversale (TGA)			PU80A	84 A	2,5	1/10	1,80	20	0,80	0,40	2,25	30	100	2-5%

CAMBIARE DESIGN: I NASTRI MONOLITICI

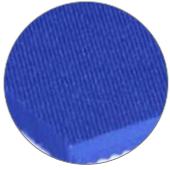
Nel caso particolare di distanze centro-centro brevi e carichi ridotti, il passaggio da un tradizionale nastro con rinforzo in tessuto a un nastro monolitico è in genere piuttosto semplice.

In ogni caso, è consigliabile verificare i parametri indicati di seguito e/o consultare gli esperti di BEHAbelt. Non dimenticate di richiedere la scheda di indagine tecnica, disponibile anche sul nostro sito Web.

Tipo e dimensione attuale del nastro | Diametro della puleggia | Distanza centro-centro | Carico del nastro | Velocità del nastro | Distanze di pretensione disponibili



Panoramica dei nastri trasportatori 360



LATO DI SCORRIMENTO: LEGGERMENTE RUGOSO (SR)

Lato di trasporto	Colore	Caratteristiche	Qualità	Durezza Shore	Spessore del nastro		Peso* per metro ca. kg	Ø puleggia min. cons.		Forza di trazione per 1% pretesione		Dimensione confezione		Pretensione consigliata
					mm	inch		mm	inch	N/mm	lbs/inch	m	ft	
 Dente di sega (EST)			PU75A	80 A	3,0	1/8	1,80	25	1,00	0,30	1,70	25	82	2-5%
					4,0	5/32	2,70	35	1,40	0,45	2,50	25	82	2-5%
 Supergrip (ESG)			PU75A	80 A	4,0	5/32	2,70	35	1,40	0,45	2,50	25	82	2-5%
 Supergrip (ESG)			PU95A	95 A	4,0	5/32	2,70	60	2,40	1,50	8,40	25	82	0,5-3%

* Larghezza del nastro 360 mm

Informazioni tecniche

ESPERIENZA NELLA VOSTRA APPLICAZIONE

Grazie alla nostra pluriennale esperienza in settori, industrie ed applicazioni dei nastri trasportatori, siamo in grado di scegliere la qualità di materiale e il tipo di rilievo che permettono di ottenere i migliori risultati possibili. Nella pratica, i nastri trasportatori hanno per così dire innumerevoli possibilità d'impiego e requisiti. Per questo BEHAbelt offre una serie di rilievi che, insieme alla struttura del nastro e alla qualità del materiale, possono essere specificatamente

improntati al prodotto trasportato e alla particolare applicazione. Nella tabella riportata sotto si trovano indicazioni circa il tipo di rilievo più adatto in base a determinati requisiti che spesso vengono richiesti ai nastri trasportatori. Nonostante la tabella faciliti notevolmente la preselezione, in caso di applicazioni particolarmente esigenti è consigliabile rivolgersi a un esperto.

Qualità	LATO DI TRASPORTO			LATO DI SCORRIMENTO	
	Facilità di pulizia	Proprietà di distacco	Trascinamento	Facilità di pulizia	Proprietà di scorrimento
SM (liscia opaca)	● ● ● ●	● ● ● ●	● ●	● ● ● ●	● ●
SG (liscia lucida)	● ●	● ●	● ● ●	● ●	●
SR (leggermente rugosa)	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●
ID (diamante)	● ● ●	● ● ●	● ●	● ● ●	● ● ●
SP (Spike)	● ● ● ●	● ● ●	● ● ●	n/a	n/a
LGB (rigatura longitudinale)	● ●	● ●	● ● ● ● ◀	● ●	● ●
TGA (rigatura trasversale)	● ●	● ●	● ● ● ● ◀	n/a	n/a
FI (struttura fine)	●	● ● ● ◀	● ●	●	● ● ● ●

● limitato ●● buono ●●● molto buono ●●●● ottimo

COEFFICIENTI DI ATTRITO μ PER SUPERFICI DEI NASTRI SU ACCIAIO

Qualità	liscia lucida (SG)	liscia opaca (SM)	struttura fine (FI)	diamante (ID)	leggermente rugosa (SR)
PU65A	0,85	0,80	0,65	0,65	0,65
PU75A	0,70	0,65	0,55	0,55	0,55
PU80A	0,65	0,60	0,45	0,45	0,45
PU95A	0,45	0,40	0,25	0,25	0,25
TPE55D	0,35	0,30	0,20	0,20	n/a

MONTAGGIO, DIAMETRO DELLA PULEGGIA E INTERASSE IN RELAZIONE ALLA DUREZZA DEL NASTRO

Diametro minimo della puleggia

Shore 72A / 80A / 85A	10...30 mm
Shore 95A	35...80 mm

Durezza del materiale in relazione all'interasse

Shore 72A / 80A / 85A	max. 3m
Shore 95A	3...10 m

- Negli impianti con interasse definito, i nastri più morbidi con minore grado di durezza Shore possono essere montati anche manualmente.
- Per il montaggio dei nastri più duri, è necessario ad es. un dispositivo di tensionamento rapido.
- Attenzione: La forza di pretensione può rendere necessaria una verifica della portata max. e del carico sul cuscinetto ammesso, per evitare una deformazione degli alberi.

Contattateci per una progettazione ottimale dei nastri.

DESIGN DELLA PULEGGIA MOTRICE

Lunghezza della parte cilindrica b_c

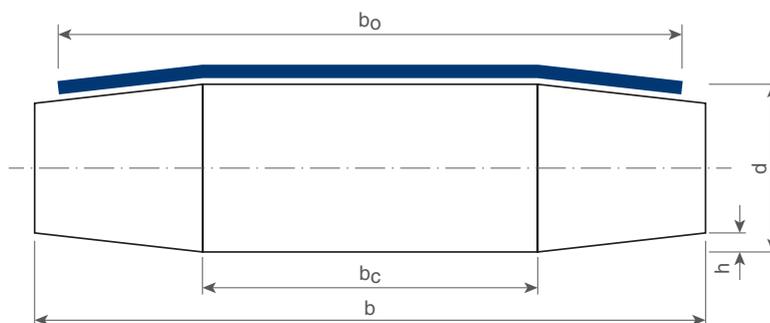
$$b_c = b_0 / 2$$

Larghezza della puleggia b

$$b = b_0 \times 1,1$$

Bombatura h

$$h = (d + 100) / 450 \text{ mm}$$



INDICAZIONI DI CALCOLO PER I CARICHI MASSIMI DEI NASTRI

Carico di trasporto max. (N) =

tensione di trazione $k1\%$ (N/mm) x larghezza del nastro (mm) x pretensione applicata (%)

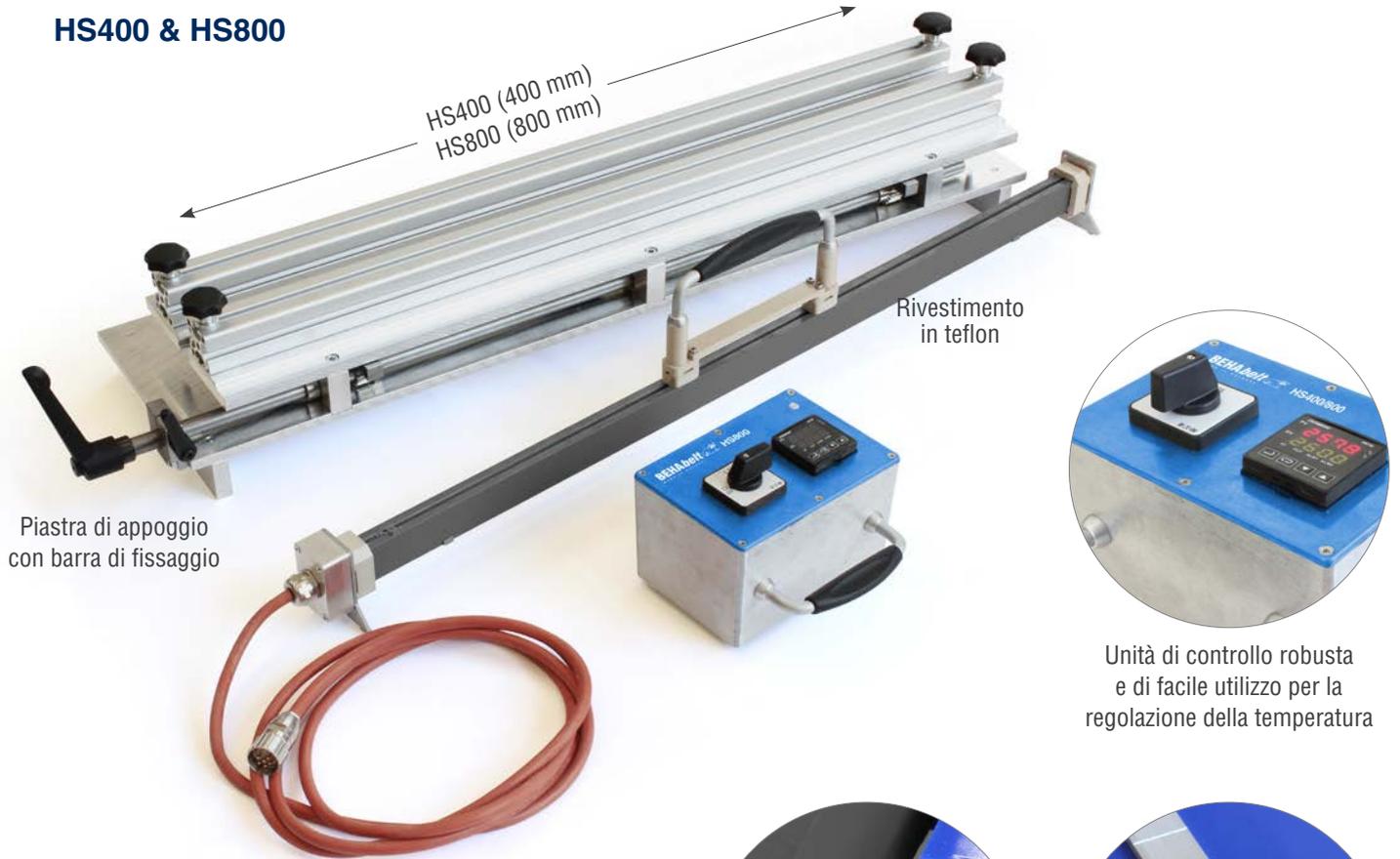
Forza di pretensione o carico sul cuscinetto (N) =

tensione di trazione $k1\%$ (N/mm) x larghezza del nastro (mm) x pretensione applicata (%) x 2

Sistemi di saldatura per nastri piatti

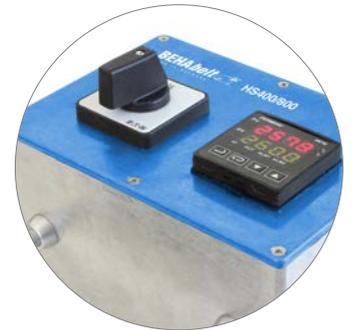
Per la saldatura testa a testa dei nastri trasportatori, BEHAbelt ha appositamente realizzato le saldatrici a caldo **HS400** e **HS800**. Per definire il design della pressa, abbiamo studiato attentamente i cicli di lavorazione e i requisiti tecnici di questi processi di saldatura. Inoltre, ci siamo concentrati in particolare sulla riproducibilità e la precisione delle saldature.

HS400 & HS800



SALDATRICI A CALDO PER LA SALDATURA TESTA A TESTA DEI NASTRI TRASPORTATORI

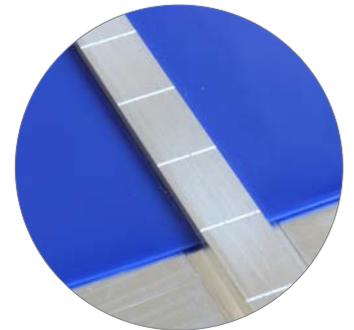
- HS400 per larghezze fino a 400 mm
- HS800 per larghezze fino a 800 mm
- La struttura ben congegnata assicura un'elevata riproducibilità nelle varie passate di saldatura
- Leva di serraggio con blocco
- Esecuzione robusta e maneggevole dei singoli componenti
- Regolazione precisa della temperatura tramite l'unità di controllo
- Nessuna aderenza del materiale PU o TPE grazie al rivestimento in teflon della saldatrice
- Facile pulizia della saldatrice con un panno di cotone
- L'unità di saldatura è fornita in una cassa robusta e facilmente trasportabile per l'impiego mobile sul posto



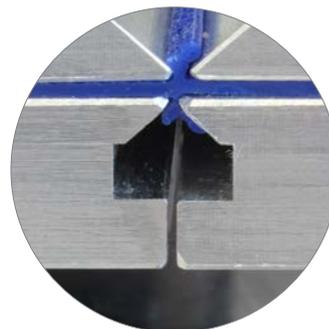
Unità di controllo robusta e di facile utilizzo per la regolazione della temperatura



Battuta per saldature riproducibili



Pratica battuta per l'allineamento dei nastri da saldare



Barre di serraggio smussate per la formazione ottimale del cordone di saldatura



Facile rimozione del cordone di saldatura con l'utensile incluso nella fornitura

Sistema di saldatura per strisce di nastri piatti

Efficace. Pratico. Sicuro. BEHAbelt EErgo è stato sviluppato specificamente per la saldatura di strisce di nastri piatti in PU e TPE. La progettazione è stata incentrata principalmente sui requisiti imposti dall'impiego pratico.

EERGO 90



Utilizzo intuitivo
con soli 2 tasti



Pinza di guida adatta alla saldatura di strisce di nastri piatti larghe fino a 80 mm

SPECCHIO SALDATORE PER LA SALDATURA TESTA A TESTA DI STRISCE DI NASTRI PIATTI E PROFILI

- EErgo 90 per la saldatura di strisce di nastri piatti larghe fino a 80 mm
- Tempo di riscaldamento ultrarapido di ca. 2 minuti
- Corpo robusto rinforzato con fibra di vetro
- Regolazione precisa della temperatura con 2 tasti predefiniti
- Temperatura di saldatura costante alle più diverse temperature ambientali
- Nessuna aderenza del materiale PU e TPE grazie al rivestimento in teflon dello specchio saldatore
- Facile pulizia con un panno di cotone

Supporto magnetico adatto per EErgo 90



Accessori per nastri trasportatori

I settori d'impiego dei nastri trasportatori in plastica sono innumerevoli. A seconda del settore industriale, dei prodotti da trasportare e del design specifico dell'impianto, i nastri trasportatori non solo devono essere della giusta lunghezza e larghezza, ma devono anche essere dotati di trascinatori, bordi di contenimento o elementi di guida. BEHAbelt offre per questo un ampio assortimento di accessori per nastri piatti, omogeneamente estrusi in PU in diverse durezza Shore.

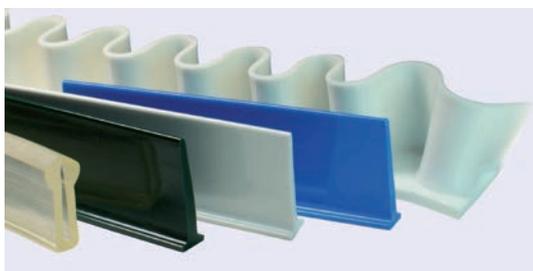
I nostri accessori per nastri piatti sono realizzati con gli stessi materiali grezzi dei nastri trasportatori, per garantire la migliore saldabilità possibile e una lunga durata nell'applicazione.

Naturalmente, gli accessori per nastri piatti BEHAbelt sono disponibili su richiesta anche nella versione conforme FDA/CE/USDA e con particolari caratteristiche quali la rilevabilità al metal detector, la resistenza ai raggi UV-C o la resistenza all'idrolisi.



LA GAMMA DI ACCESSORI PER NASTRI PIATTI BEHABELT COMPRENDE:

- Facchini con base
- Facchini senza base (tasselli)
- Listelli trapezoidali o profili di guida
- Bordi ondulati (con e senza base)
- Bordi per nastro
- Profili speciali personalizzati



SETTORI INDUSTRIALI E APPLICAZIONI

I nastri trasportatori in plastica, nella pratica, vengono molto spesso equipaggiati con diversi accessori. Ed è proprio questo confezionamento speciale a permetterne l'impiego affidabile in base alle esigenze del caso. I nastri trasportatori equipaggiati con facchini, bordi ondulati o profili di guida vengono utilizzati per il trasporto di prodotti da leggeri a medio-pesanti nell'industria alimentare, nella logistica e nella movimentazione di materiali. Gli accessori per nastri piatti saldati assicurano la funzionalità del nastro trasportatore desiderata.

ACCESSORI PER NASTRI PIATTI	CAMPI D'IMPIEGO
Facchini	Per il trascinamento di collettame o materiali sfusi nel trasporto in pendenza.
Bordi ondulati	Per lo più in combinazione con i facchini, su nastri impiegati per il trasporto in pendenza, per evitare la caduta laterale dei prodotti.
Listelli trapezoidali	Possono essere applicati sul lato di trasporto come bordi di contenimento al posto dei bordi ondulati. Più spesso utilizzati come profilo di guida sul lato di scorrimento, per favorire l'avanzamento rettilineo ad es. di nastri trasportatori lunghi e/o stretti oppure per assorbire le forze trasversali in caso di caricamento laterale dei prodotti.
Bordi per nastro	Per il confezionamento e la guida ottimale di nastri curvi.

Cinghie, profili e rivestimenti

BEHAbelt è un'azienda tedesca con sede a Glottertal, nella Foresta Nera. Grazie a una presenza globale sul mercato, con una società affiliata negli Stati Uniti e una rete di distribuzione mondiale, serviamo i nostri clienti con rapidità e competenza. Fedeli al motto "smart conveying", sviluppiamo e forniamo sin dal 1974 soluzioni innovative per la movimentazione e trasmissione industriale.



CINGHIE E PROFILI TERMOSALDABILI IN PU E TPE

BEHAbelt offre un'ampia gamma di cinghie e profili in PU e TPE. I nostri prodotti sono disponibili in diversi gradi di durezza Shore, per garantire proprietà di trasmissione e trasporto ottimali nonché una lunga durata in servizio.

BEHAbelt propone cinghie tonde e trapezoidali estruse, ma anche profili speciali, con superficie liscia o rugosa nelle seguenti versioni:

- PU – da 65° a 95° Shore A
- TPE – da 40° a 63° Shore D
- Diverse varianti cromatiche – bianco, diverse tonalità di blu, rosso, arancione, verde, beige, trasparente ecc.
- Cinghie tonde – da 2 a 20 mm di diametro
- Profili trapezoidali – da 6 x 4 mm a 32 x 20 mm
- Profili speciali come cinghie a cresta o a trapezi paralleli, profili a U, profili quadrati ecc.
- Profili con rinforzo interno – disponibili con poliestere, aramide, acciaio e PU con fibra di vetro termosaldabile.

CARATTERISTICHE DISPONIBILI



Dissipazione antistatica



Resistenza all'idrolisi



Flessibilità a freddo



Allungamento ridotto



Resistenza ai raggi UV-C



Conformità FDA/CE/USDA



Rilevabilità al metal detector



Rilevabilità ai raggi X



Selezione di colori

MATERIALI PER RIVESTIMENTI PERSONALIZZATI DI CINGHIE TRAPEZOIDALI E DENTATE

Materiali di rivestimento per un migliore trascinarsi, accumulo o distacco del prodotto trasportato. Nastri di rivestimento in TPU di alta qualità con eccellente saldabilità per il rivestimento personalizzato di cinghie trapezoidali e dentate o di altri prodotti.

I nostri nastri monolitici sono ugualmente perfetti come materiale di rivestimento.



Sistemi di saldatura per cinghie e profili

La qualità di un prodotto dipende dalla sua lavorazione. Per questo sviluppiamo sistemi di saldatura speciali per la giunzione di profili in PU e TPE. A seconda delle esigenze d'impiego, è possibile scegliere tra i classici saldatori a specchio, la singolare saldatrice ad attrito o le presse a caldo per saldature a sovrapposizione o testa a testa professionali.

PRESSA A CALDO



BEHAbelt HP01

- Pressa a caldo comandata da controller per una perfetta saldatura a sovrapposizione con rinforzo di profili in PU e TPE. Adatta anche per nastri e cinghie dentate con una larghezza massima di 50 mm.

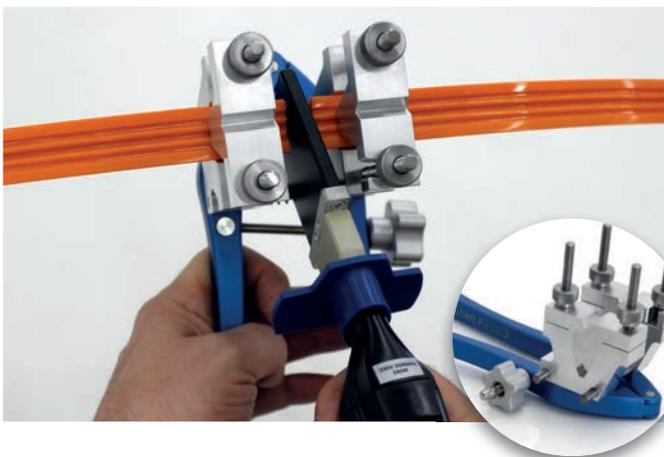
SALDATRICI AD ATTRITO



BEHAbelt RS02 e RS02 AKKU

- Grazie alle ganasce intercambiabili, la RS02 permette di saldare i profili più diversi.
- I tempi di riscaldamento e attrezzaggio sono brevi; salda nel giro di pochi secondi.
- Il calore d'attrito controllato dalla velocità garantisce una saldatura sicura.

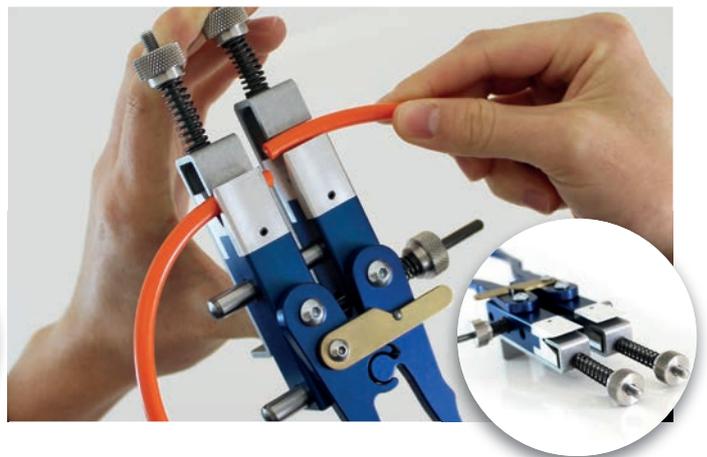
PINZA DI GUIDA FZ02/3



BEHAbelt FZ02/3

- Pinza di guida robusta e precisa per cinghie trapezoidali fino al profilo 32 e cinghie tonde a partire da \varnothing 8 mm.
- La pinza di guida FZ02/3 è adattabile a geometrie di profilo speciali su indicazione del cliente.

PINZA DI GUIDA FZ01 VARIO



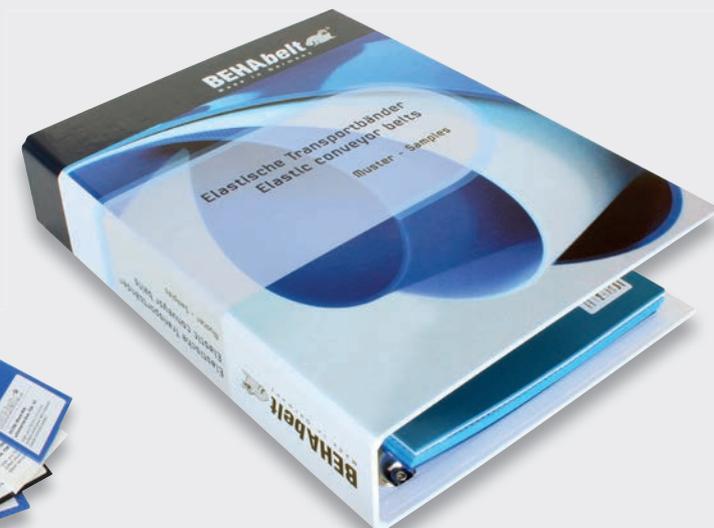
BEHAbelt FZ01 Vario

- Pinza di guida FZ01 Vario con dispositivo di tensionamento rapido per l'inserimento della cinghia nelle ganasce intercambiabili.
- Lo sblocco automatico avvia la pressione di contatto laterale.
- Saldatura precisa grazie alla pressione di contatto stabile.

RICHIESTA DI CAMPIONI

Saremo lieti di fornirvi gratuitamente un campione dei prodotti cui siete interessati. Non esitate a contattarci.

Telefono: +49 (0) 7684 / 907 - 0



Rivenditore specializzato / Fornitore di sistemi

PBDPM0000094 - 08/18

BEHAbelt 
Made in Germany

BEHA Innovation GmbH

In den Engematten 16 · 79286 Glottertal/Germany

Tel.: +49 (0) 76 84 / 907 - 0 · Fax: +49 (0) 76 84 / 907 - 101

E-Mail: info@behabelt.com · Internet: www.behabelt.com