



## HS400 & 800

Heizschwert mit Fügetisch

### SCHWEISSTECHNIK FÜR ELASTISCHE MONOLITHISCHE BÄNDER

Elastische monolithische PU-Transportbänder von BEHAbelt bieten aufgrund der Voll-PU-Bandkonstruktion neue Möglichkeiten der Endverbindung von Bändern. Aufgrund des Bandaufbaus ohne Zugträger ist eine Verbindung mittels Fingerschweißung nicht mehr notwendig, da das monolithische Band in sich eine homogene Bandausführung darstellt – auch in der Schweißnaht.

Die Schweißvorrichtung HS von BEHAbelt ist ein einfaches, handliches, zuverlässiges und kostengünstiges Werkzeug zum Stoßverbinden von monolithischen Bändern. Je nach Anforderung stehen mit dem Fügetisch und Heizschwert 2 Ausführungen für max. Bandbreiten bis 400 und bis 800 mm zur Verfügung.

Die einfache Bedienung in Kombination mit den intuitiven Fertigungshilfen ermöglicht eine wiederholgenaue und qualitativ hochwertige Verbindung der Bänder.

Optionale Adapterplatten sorgen bei Bändern mit komplexeren Bandstrukturen für präzise Positionierung und Klemmung der zu verschweißenden Bandenden.



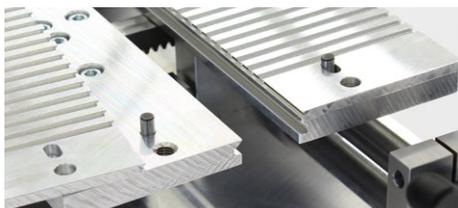


## HS 400 & 800 – HEIZSCHWERT MIT FÜGETISCH

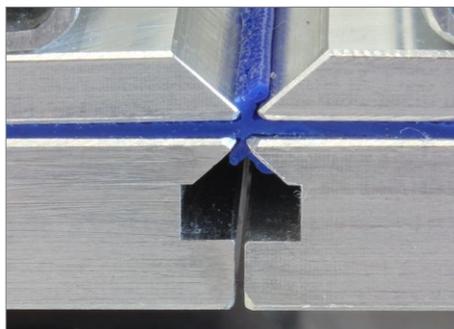
- HS400 für bis zu 400 mm Bandbreite
- HS800 für bis zu 800 mm Bandbreite
- Durchdachte Konstruktion mit Positionierhilfen und Anschlägen sorgt für hohe Wiederholgenauigkeit in den Schweißdurchgängen
- Besonders schnelle Aufheizzeit
- Spannhebel mit Arretierung
- Robuste und handliche Ausführung der einzelnen Komponenten
- Exakte Temperatureinstellung mittels Steuereinheit
- Kein Anhaften von PU- oder TPE-Material durch teflonbeschichtetes HeiBschwert
- Leichte Reinigung des HeiBschwertes mit einem Baumwollappen
- Schweißeinheit wird in fahrbarer, stabiler Transportkiste für den mobilen Einsatz vor Ort geliefert



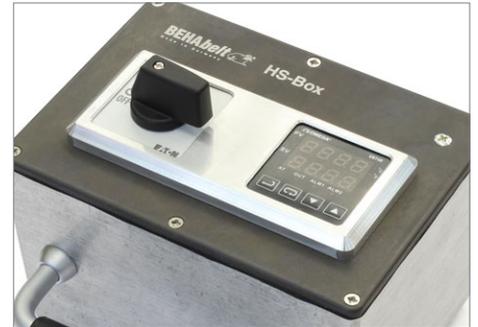
Für die optimale Ausrichtung und Klemmung der zu schweißenden Bänder im Fügetisch stehen optionale Adapterplatten für komplexere Bandstrukturen zur Verfügung (nicht im Standardlieferprogramm enthalten).



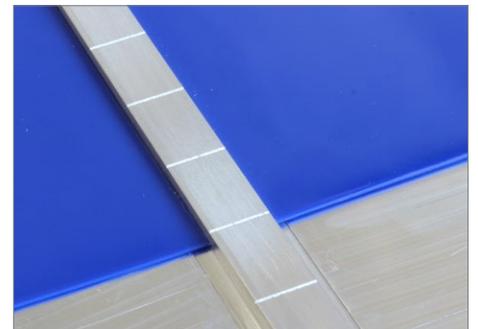
Arretierungsstifte sorgen für die richtige Positionierung der Adapterplatten auf dem Fügetisch.



Angeschrägte Klemmbalken zur optimalen Ausformung des Schweißwulstes



Robuste und einfach zu bedienende Steuereinheit für die Temperaturregelung



Präzises und fluchtendes Einlegen der Bandenden.



Schweißanschlätze für wiederholgenaue Schweißungen



Einfaches Entfernen des Schweißwulstes mit dem mitgeliefertem Werkzeug