

# Elastische monolithische Transportbänder

Produktübersicht, Anwendungen, Eigenschaften und Zubehör



**“ In der Fördertechnik wird zunehmend auf elastische monolithische Bandkonstruktionen zurückgegriffen, um traditionelle gewebeverstärkte Bänder zu ersetzen. Dies geschieht vor allem dann, wenn das Anlagendesign höchsten hygienischen Anforderungen genügen muss oder der Vorteil in der Handhabung der elastischen Bandkonstruktion dem Kunden weitere Vorteile bringt. “**

## **INHALT**

- 03 Produktvorteile, Industrien und Anwendungen
- 04 Produktausführungen, Eigenschaften und Farben
- 05 Besonderheiten BEHAbelt
- 06 Produkthanforderungen und Lösungen
- 08 Bandoberflächen und Sondereigenschaften
- 09 Produktübersicht Transportbänder 750
- 13 Produktübersicht Transportbänder 360 und 140
- 14 Produktübersicht formschlüssige AT5-Transportbänder
- 15 Technische Hinweise und Berechnungen für Bänder
- 18 Schweißtechnik
- 20 PU-Plattenware
- 21 Zubehör für Transportbänder
- 22 Weitere Produkte von BEHAbelt
- 24 Musteranforderung

# Elastische monolithische Transportbänder

BEHAbelt möchte seinen Kunden stets hochwertige, innovative Lösungen anbieten. Es gibt bereits eine große Auswahl an Transportbändern und Design-Varianten, jedoch ergeben sich durch die stetig wachsende Automatisierung von industriellen Produktionsprozessen und Verarbeitungsmaschinen, immer neue Herausforderungen. Nur wenn alle Maschinenkomponenten mit ihren Produkteigenschaften Schritt halten, werden tatsächliche Fortschritte in Bezug auf Effizienz, Kapazität und Sicherheit erzielt.

Hierbei leisten die neuen, elastischen monolithischen Transportbänder von BEHAbelt einen entscheidenden Beitrag. Sie ermöglichen Lebensdauerverbesserungen und minimieren Risiken wie Lagentrennung oder Ausfransen von Bandkanten, gegenüber herkömmlichen, beschichteten Transportbändern mit Gewebebezugsträgern.



## VORTEILE

### PRODUKT-DESIGN

Keine Kontaminationsgefahr durch freiliegendes Gewebe oder durch mechanische Beschädigungen an Bandkanten  
Hygiene und Unterstützung Ihres HACCP-Konzeptes  
Ausgezeichnete Reinigbarkeit und Hydrolyse- und Mikrobenbeständigkeit  
Zusätzliche homogene Eigenschaften; z.B. metall- und röntgendetektierbar, UV-C-Beständigkeit, antistatische Entladung

### VERARBEITUNG

Elastizität ermöglicht einfache Vor-Ort-Stoßverschweißung  
Weichere Bandtypen mittels Schnellspanner installierbar  
Stoßverschweißungen sind mit einfachem Equipment möglich und sorgen dafür, dass im Schweißbereich kein Verlust der Struktur oder Homogenität bzw. Elastizität auftritt  
Zubehör, wie z.B. Wellenkanten, Stollen, Keilleisten und weitere Profile lassen sich hervorragend aufschweißen

## INDUSTRIEN UND ANWENDUNGEN

Elastische monolithische Bänder eignen sich besonders für viele Anwendungen im Transport von unverpackten Lebensmitteln. Zudem eröffnen Produktaufbau und -eigenschaften interessante Einsatzmöglichkeiten weit darüber hinaus, zum Beispiel:

### INDUSTRIEN

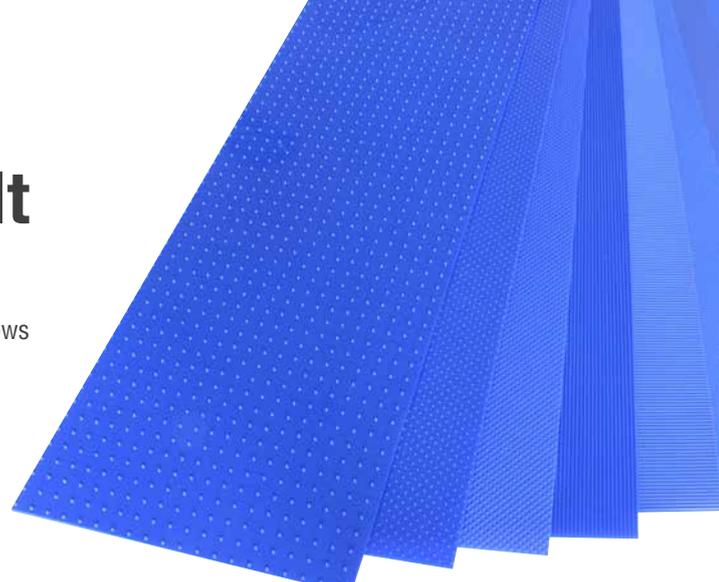
Lebensmittel (Fisch, Fleisch, Geflügel, Obst/Gemüse, Süß- und Backwaren)  
Verpackung (Food und Non-Food)  
Pharmaindustrie  
Logistik und Material Handling

### ANWENDUNGEN

Allgemeiner Transport, Vereinzeln oder Beschleunigen  
Wiegen, Sortieren, Portionieren  
Beschicken, Schneiden, Kontrollieren (Metalldetektoren) und viele mehr

# BEHAbelt ist führend in Kombinationsvielfalt

Wir interessieren uns sehr für die Anwendungen unserer Kunden, damit wir diese durch die Weiterentwicklung der Produktpalette und unseres Know-Hows stetig verbessern können. Die Vielfalt der Kombinationen von Oberflächen, Materialeigenschaften und Farben der monolithischen Transportbänder von BEHAbelt ist nahezu einzigartig am Markt.



## OBERFLÄCHEN

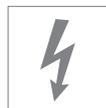
Derzeit erhalten Sie acht verschiedene Strukturen für die Tragseiten, die sich mit drei Strukturen für die Laufseiten kombinieren lassen. Vier dieser Strukturen (Noppen, Diamant, glatt matt und Längsrillen) sind darüber hinaus mit der einzigartigen „MICROclean“-Veredelung verfügbar.

## MATERIALEIGENSCHAFTEN

BEHAbelt Transportbänder bieten zusätzlich sehr nützliche Sondereigenschaften, die sie auch für die anspruchsvollsten Transportbandanwendungen einsetzbar machen.



FDA/EC-Konformität für strukturierte Oberflächen  
FDA/EC/USDA-Konformität für glatte Oberflächen



Antistatisch ableitende Transportbänder mit hervorragenden mechanischen Eigenschaften.



Metalldetektierbare Transportbänder für ein Höchstmaß an Lebensmittelsicherheit. Diese Produkte gehören zur PU SAFE-Reihe.



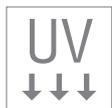
Röntgendetektierbare Transportbänder für ein Höchstmaß an Lebensmittelsicherheit. Diese Produkte gehören zur PU SAFE-Reihe.



Hydrolyse-beständige Transportbänder für den Einsatz in warmen, feuchten und nassen Umgebungen.



Die mikrobenebeständigen Transportbänder bieten für Mikroorganismen keinen Nährboden.



Besonders geschützt gegen UV-C-Strahlung



Einzigartige Oberflächenveredelung, die aufgrund der gerundeten Struktur optimale Ablöseigenschaften und beste Reinigbarkeit bietet.



BEHAbelt bietet Ihnen – neben den festgelegten Standardfarben – eine sehr breite Palette an individuellen Farboptionen.



Die 2-Komponenten-Herstellung ermöglicht die Kombination verschiedener Materialhärten, Eigenschaften und Farben.

## HÄRTEN

BEHAbelt unterscheidet zwischen zwei Härtebereichen.

**SOFT** PU65A, PU75A, PU80A

**HART** PU95A, TPE55D, TPE63D

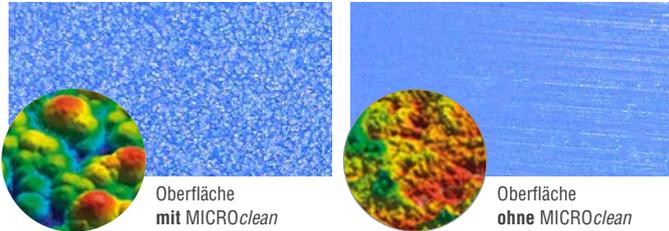
## BANDSTÄRKEN

Transportbänder sind in den Dicken von 1 - 4 mm verfügbar.

0,9 mm	_____	2 mm	_____
1 mm	_____	2,5 mm	_____
1,2 mm	_____	3 mm	_____
1,6 mm	_____	4 mm	_____

# Spezielle Eigenschaften

## MICRO CLEAN MICROclean – EINZIGARTIGE OBERFLÄCHENVEREDELUNG



- Herkömmliche Bandoberfläche glatt glänzend (SG)
- Bandoberfläche MICROclean glatt matt (SM)

MICROclean bietet eine **vereinfachte Bandreinigung** dank der wellenförmigen Oberflächenausformung. Diese ermöglicht ein einfacheres Ablösen von Produktrückständen.

Zusätzlich sorgt MICROclean für eine **verbesserte Produktablösung**, welche speziell die Übergabe des Produktes auf den nächsten Transportabschnitt vereinfacht.

## 2K 2 HÄRTEGRADE IN EINEM FÖRDERBAND



Die Fertigungsvariante mit zwei Komponenten eröffnet eine Vielzahl an Möglichkeiten, um verschiedene Härten und Strukturen in einem Förderband zu kombinieren. Dadurch sind wir als Entwicklungspartner in der Lage, Ihr Maschinendesign zu perfektionieren.

Beispielsweise kann bei der Bandauslegung für Steigförderer die Transportseite mehr Grip, die Laufseite aber gute Gleiteigenschaften aufweisen.

## UV UV-C BESTÄNDIGKEIT



Unterstützend zur regelmäßigen Reinigung werden mehr und mehr Förderanlagen mit UV-C-Strahlern ausgestattet. Dies dient zur besseren Kontrolle der Keimzahlen auf Lebensmittelkontaktflächen auch während des Produktionsprozesses. Diese Art von Bestrahlung führt bei fehlendem Schutz zur Versprödung und Verfärbung der Bandoberfläche. Mit der Beimischung eines UV-C-Schutzes in unsere Rohmaterialien garantieren wir eine höhere Lebensdauer und Sicherheit unter solchen Anwendungsbedingungen.

## ANTISTATISCH ABLEITEND



Für besonders sensible Prozessabschnitte mit elektronischen Mess- und Steuereinheiten wie z.B. check weigher (online Wiegeprozesse) oder Förderabschnitten mit elektronischen Bauteilen werden Bänder mit antistatisch ableitender Eigenschaft benötigt, um Störungen bzw. Messfehler zu vermeiden.

Fragen sie bei uns an, gerne prüfen wir die Möglichkeiten zur Ausstattung ihres Bandes mit einer antistatisch ableitenden Funktion, damit ihr Prozess bestens geschützt ist.

# Anforderungen und Lösungen

Genauso vielfältig wie die Einsatzmöglichkeiten und Fertigungsvarianten für Transportbänder, sind die speziellen Anforderungen in den einzelnen Industriebereichen, Verarbeitungsprozessen und Maschinen. Einige wichtige Kriterien; und welche Lösungen BEHAbelt dafür anbietet, sind in der folgenden Tabelle zusammengefasst.

INDUSTRIE	ANFORDERUNGEN	BEHABELT LÖSUNGEN UND EIGENSCHAFTEN VON ELASTISCHEN MONOLITHISCHEN BÄNDERN
LEBENSMITTEL	Zuverlässiger Transport und Abfallvermeidung	Die gezielte Auswahl des PU-Härtegrades und Transportband-Oberflächenstruktur ermöglichen eine optimale Abstimmung auf das Transportgut in Bezug auf Mitnahme- und Ablöseigenschaften
	Lebensmittelsicherheit	Unsere elastischen Lebensmittel-Transportbänder werden ausschließlich aus FDA/EC-konformen Materialien hergestellt. Für die anspruchsvollen Anforderungen in der Lebensmittelindustrie rüsten wir unsere Bänder mit Eigenschaften wie hydrolyse- bzw. UV-C-Beständigkeit, metaldetektierbar, antistatisch oder mit der einzigartigen MICROclean-Oberflächenveredelung aus.  Der monolithische Produktaufbau und die Verwendung von FDA/EC zugelassenen Rohmaterialien unterstützen Sicherheit und HACCP in der Lebensmittelproduktion.
	Reinigbarkeit und Lebensdauer	Verschleißfeste, hydrolyse-beständige Rohmaterialien garantieren eine lange Lebensdauer, selbst wenn die Bänder in nasser oder feuchter Umgebung im Einsatz sind, sowie regelmäßig gereinigt werden.
VERPACKUNG	Präzise Positionierung bzw. Mitnahme des Transportguts auf dem Band, auch bei höheren Geschwindigkeiten	Die Auswahlmöglichkeiten an verschiedenen Oberflächenstrukturen ermöglichen eine gezielte Abstimmung von Reibwert und optimaler Haftung auf dem Transportband. Gleichzeitig stellt der Bandaufbau kleine Umlenkungen und somit eine schonende Produktübergabe sicher.



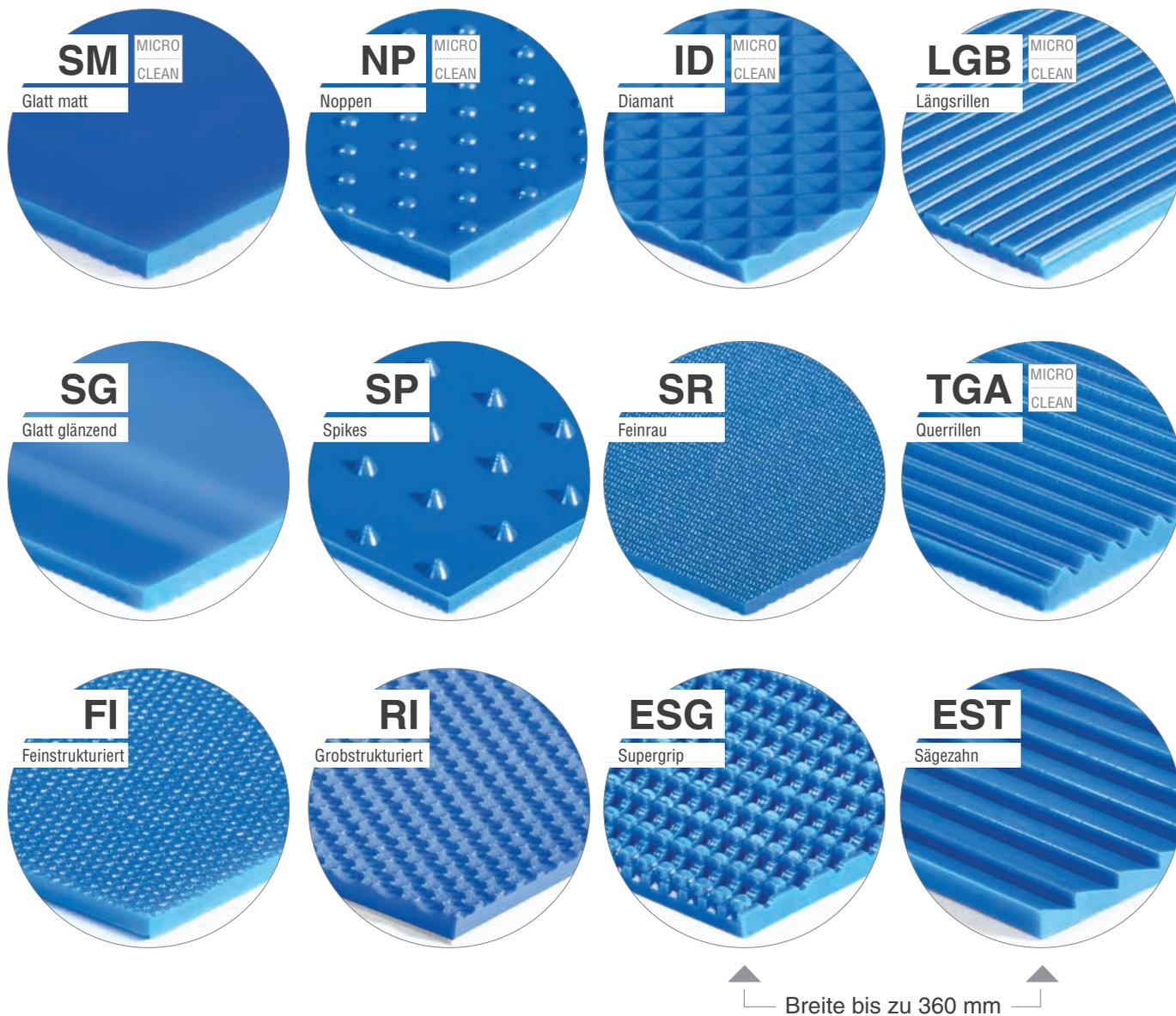
Neben den genannten Eigenschaften bietet BEHabelt seine elastischen monolithischen Transportbänder mit der einzigartigen MICROclean Oberflächenveredelung an. Genaue Informationen hierzu, finden Sie auf Seite 5.

INDUSTRIE	ANFORDERUNGEN	BEHABELT LÖSUNGEN UND EIGENSCHAFTEN VON ELASTISCHEN MONOLITHISCHEN BÄNDERN
<b>PHARMA-INDUSTRIE</b>	Gewährleistung hoher Prozesssicherheit und Hygienestandards	Die Einhaltung höchster Hygienestandards ist durch FDA/EC zugelassene und gut zu reinigende Materialien garantiert.
<b>LOGISTIK</b>	Langlebigkeit und Zuverlässigkeit	Verschleißfeste Rohmaterialien, antistatische Ausführungen und eine gezielte Auswahl des Transportband-Designs sind die Basis für Zuverlässigkeit und Langlebigkeit in der Förderanlage.
<b>MATERIAL-HANDLING</b>	Langlebigkeit, Zuverlässigkeit und sorgames Handling von Transportgütern	BEHabelt verfügt über langjährige Erfahrungen und geschulte Anwendungsberater, die mit dem Kunden gemeinsam die optimale Kombination von Transportbandmaterial und -Design auswählen.
<b>INDUSTRIE-ÜBERGREIFEND</b>	Stillstandszeiten vermeiden	Die elastischen monolithischen Transportbänder von BEHabelt können entweder fertig konfektioniert oder vor Ort, schnell und einfach installiert werden. Das reduziert Stillstands- und Montagezeiten auf ein absolutes Minimum.
	Effizienz und Prozesssicherheit	Sorgfältig ausgewählte und ausgelegte Transportbänder, aus verschleißfesten, hochwertigen Materialien, garantieren zuverlässige, wartungsarme Performance in Ihrer Anlage und reduzieren so Ihre TCO's (Total Cost of Ownership).
	Optimiertes Anlagendesign	Elastische Bänder sind sehr einfach zu installieren. Auf komplizierte Spannvorrichtungen kann in vielen Fällen verzichtet werden.



# Bandstrukturen / Merkmale

Die hier dargestellten Bandstrukturen lassen sich nahezu beliebig kombinieren. Zusätzlich haben Sie die Möglichkeit individueller Farbgebung und die Hinzunahme optionaler Produkteigenschaften, wie z.B. UV-C-Beständigkeit oder antistatisch ableitend; siehe Seite 4 und 5.



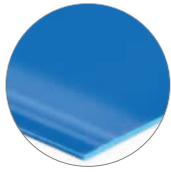
## MERKMALE

 FDA/EC/USDA-Konformität für glatte Oberflächen	 Hydrolysebeständig	 Mikrobenbeständig
 FDA/EC-Konformität für strukturierte Oberflächen	 Röntgendetektierbar	 Einzigartige Oberflächenveredelung
 Geschützt gegen UV-Strahlen	 Metalldetektierbar	 Antistatisch ableitend
 Band besteht aus 2 Komponenten für Ober- und Unterseite		

## FARBEN



# Transportbänder 750 mm



## LAUFSEITE: GLATT GLÄNZEND (SG), BREITE 750 mm

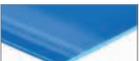


Transportseite	Farbe	Merkmale	Qualität	Härte	Bandstärke		Empf. Mind.-Scheiben-Ø		k1% statisch		k1% relaxiert		Gebindegröße		Empfohlene Vorspannung	Artikel Nr.
					Shore	mm	inch	mm	inch	N/mm	lbs/inch	N/mm	lbs/inch	m		
 Glatt glänzend (SG)	UB	  	PU95A	95 A	2,0	5/64	35	1,40	1,00	5,60	0,85	4,76	50	164	0,5-3%	FBFL750X20LC
					3,0	1/8	50	2,00	1,50	8,40	1,28	7,14	50	164	0,5-3%	FBFL750X30LC
 Glatt glänzend (SG)	HI	  	PU95A	95 A	2,0	5/64	35	1,40	1,00	5,60	0,85	4,76	50	164	0,5-3%	FBFL750X20LG
					3,0	1/8	50	2,00	1,50	8,40	1,28	7,14	50	164	0,5-3%	FBFL750X30LG



## LAUFSEITE: DIAMANT (ID), BREITE 750 mm



Transportseite	Farbe	Merkmale	Qualität	Härte	Bandstärke		Empf. Mind.-Scheiben-Ø		k1% statisch		k1% relaxiert		Gebindegröße		Empfohlene Vorspannung	Artikel Nr.
					Shore	mm	inch	mm	inch	N/mm	lbs/inch	N/mm	lbs/inch	m		
 Glatt glänzend (SG)	UB	 	PU80A	84 A	1,8	7/96	18	0,71	0,47	2,64	0,40	2,24	50	164	1-5%	FBFJ750X18LK
					2,0	5/64	20	0,80	0,53	2,96	0,45	2,52	50	164	1-5%	FBFJ750X2LA
	UB	  	PU95A	95 A	2,0	5/64	35	1,40	0,90	5,04	0,77	4,28	50	164	0,5-3%	FBFM750X2LC
					3,0	1/8	50	2,00	1,40	7,84	1,19	6,66	50	164	0,5-3%	FBFM750X3LC
 Glatt glänzend (SG)	HI	  	PU95A	95 A	2,0	5/64	35	1,40	0,90	5,04	0,77	4,28	50	164	0,5-3%	FBFM750X2LD
					3,0	1/8	50	2,00	1,40	7,84	1,19	6,66	50	164	0,5-3%	FBFM750X3LD
 Glatt matt (SM)	UB	   	PU80A PU65A	84 A	1,8	7/96	15	0,60	0,35	1,93	0,29	1,64	50	164	1-5%	FBFGJ750X18L
 Feinrau (SR)	UB		PU80A	84 A	1,0	2/50	10	0,40	0,24	1,32	0,20	1,12	50	164	1-5%	FBFJ750X10LK
					1,2	3/64	12	0,47	0,29	1,65	0,25	1,40	50	164	1-5%	FBFJ750X12LJ
					1,8	7/96	18	0,71	0,47	2,64	0,40	2,24	50	164	1-5%	FBFJ750X18LJ
 Diamant (ID)	UB	 	PU80A	84 A	2,2	1/24	22	0,87	0,53	2,96	0,45	2,52	50	164	1-5%	FBFJ750X22LO
					2,2	1/24	18	0,71	0,36	1,99	0,30	1,70	50	164	1-5%	FBFJG750X22L
 Querrillen (TGA)	UB	  	PU80	84 A	2,8	7/64	25	1,00	0,62	3,49	0,53	2,97	50	164	1-5%	FBFJ750X28LP
 Spikes (SP)	UB	 	PU80	84 A	2,0	5/64	20	0,80	0,53	2,96	0,45	2,52	50	164	1-5%	FBFJ750X20LI
 Grobstrukturiert (RI)	UB	  	PU75	80 A	2,0	5/64	20	0,80	0,35	1,98	0,30	1,68	50	164	1-5%	FBFI750X20LC
					3,0	1/8	30	1,20	0,59	3,29	0,50	2,80	50	164	1-5%	FBFI750X30LC

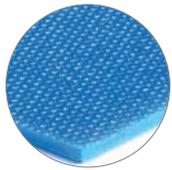
# Transportbänder 750



## LAUFSEITE: FEINRAU (SR), BREITE 750 mm

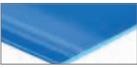


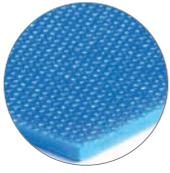
Transportseite	Farbe	Merkmale	Qualität	Härte Shore	Bandstärke		Empf. Mind.- Scheiben-Ø		k1% statisch		k1% relaxiert		Gebinde- größe		Empfohlene Vorspannung	Artikel Nr.
					mm	inch	mm	inch	N/mm	lbs/inch	N/mm	lbs/inch	m	ft		
 Diamant (ID)	UB	 	PU80A	84 A	1,0	2/50	10	0,40	0,24	1,32	0,20	1,12	50	164	1-5%	FBFJ750X10LK
					1,2	3/64	12	0,47	0,29	1,65	0,25	1,40	50	164	1-5%	FBFJ750X12LJ
					1,8	7/96	18	0,71	0,47	2,64	0,40	2,24	50	164	1-5%	FBFJ750X18LJ
 Glatt glänzend (SG)	TR		PU80A	84 A	1,6	1/16	15	0,60	0,47	2,64	0,40	2,24	50	164	1-5%	FBFJ750X16T



## LAUFSEITE: FEINSTRUKTURIERT (FI), BREITE 750 mm



Transportseite	Farbe	Merkmale	Qualität	Härte Shore	Bandstärke		Empf. Mind.- Scheiben-Ø		k1% statisch		k1% relaxiert		Gebinde- größe		Empfohlene Vorspannung	Artikel Nr.
					mm	inch	mm	inch	N/mm	lbs/inch	N/mm	lbs/inch	m	ft		
 Glatt glänzend (SG)	UB	  	PU65A	72 A	2,0	5/64	12	0,50	0,24	1,32	0,20	1,12	50	164	1-5%	FBFG750X20LA
					1,6	1/16	15	0,60	0,38	2,11	0,32	1,79	50	164	1-5%	FBFI750X16LD
					2,0	5/64	20	0,80	0,47	2,64	0,40	2,24	50	164	1-5%	FBFI750X20LB
					3,0	1/8	30	1,18	0,71	3,95	0,60	3,36	50	164	1-5%	FBFI750X30LB
 Glatt matt (SM)	UB	   	PU75A	80 A	1,0	2/50	10	0,40	0,24	1,32	0,20	1,12	50	164	1-5%	FBFI750X10LA
					1,6	1/16	15	0,60	0,38	2,11	0,32	1,79	50	164	1-5%	FBFI750X16LA
					2,0	5/64	20	0,80	0,47	2,64	0,40	2,24	50	164	1-5%	FBFI750X20LA
					3,0	1/8	30	1,20	0,71	3,95	0,60	3,36	50	164	1-5%	FBFI750X30LA
 Glatt matt (SM)	WE	   	PU75A	80 A	1,0	2/50	10	0,40	0,24	1,32	0,20	1,12	50	164	1-5%	FBFI750X10WA
					2,0	5/64	20	0,80	0,47	2,64	0,40	2,24	50	164	1-5%	FBFI750X20WA
 Glatt matt (SM)	UB	 	PU80A	84 A	1,0	2/50	10	0,40	0,29	1,65	0,25	1,40	50	164	1-5%	FBFJ750X1LD
					1,6	1/16	15	0,60	0,47	2,64	0,40	2,24	50	164	1-5%	FBFJ750X16LD
					2,0	5/64	20	0,80	0,59	3,29	0,50	2,80	50	164	1-5%	FBFJ750X20LD

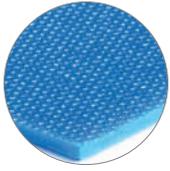


## LAUFSEITE: FEINSTRUKTURIERT (FI), BREITE 750 mm



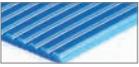
Transportseite	Farbe	Merkmale	Qualität	Härte Shore	Bandstärke		Empf. Mind.- Scheiben-Ø		k1% statisch		k1% relaxiert		Gebinde- größe		Empfohlene Vorspannung	Artikel Nr.
					mm	inch	mm	inch	N/mm	lbs/inch	N/mm	lbs/inch	m	ft		
 Glatt matt (SM)	CB		PU80A SAFE	84 A	1,0	2/50	10	0,40	0,34	1,89	0,29	1,61	50	164	1-5%	FBFJ750X1LA
					1,6	1/16	15	0,60	0,54	3,03	0,46	2,58	50	164	1-5%	FBFJ750X16LE
					2,0	5/64	20	0,80	0,68	3,79	0,58	3,22	50	164	1-5%	FBFJ750X20LE
					3,0	1/8	30	1,20	1,01	5,68	0,86	4,83	50	164	1-5%	FBFJ750X30LE
 Glatt matt (SM)	UB		PU95A	95 A	1,0	2/50	18	0,71	0,50	2,80	0,43	2,38	50	164	0,5-3%	FBFL750X10LA
					1,6	1/16	25	1,00	0,80	4,48	0,68	3,81	50	164	0,5-3%	FBFL750X16LA
					2,0	5/64	35	1,40	1,00	5,60	0,85	4,76	50	164	0,5-3%	FBFL750X20LA
					3,0	1/8	50	2,00	1,50	8,40	1,28	7,14	50	164	0,5-3%	FBFL750X30LA
					4,0	5/32	75	3,00	2,00	11,20	1,70	9,52	30	100	0,5-3%	FBFL750X40LA
 Glatt matt (SM)	WE		PU95A	95 A	1,6	1/16	25	1,00	0,80	4,48	0,68	3,81	50	164	0,5-3%	FBFL750X16WA
					2,0	5/64	35	1,40	1,00	5,60	0,85	4,76	50	164	0,5-3%	FBFL750X20WA
					3,0	1/8	50	2,00	1,50	8,40	1,28	7,14	50	164	0,5-3%	FBFL750X30WA
 Feinrau (SR)	UB		PU80A	84 A	1,0	2/50	10	0,40	0,29	1,65	0,25	1,40	50	164	1-5%	FBFJ750X10L
					1,2	3/64	10	0,40	0,35	1,98	0,30	1,68	50	164	1-5%	FBFJ750X12L
					1,6	1/16	15	0,60	0,47	2,64	0,40	2,24	50	164	1-5%	FBFJ750X16L
					2,0	5/64	20	0,80	0,59	3,29	0,50	2,80	50	164	1-5%	FBFJ750X20L
 Feinrau (SR)	UB		PU80A	84 A	0,9	1/32	8	0,31	0,33	1,83	0,28	1,56	50	164	1-5%	FBFJ750X09LA
					1,2	3/64	10	0,40	0,35	1,98	0,30	1,68	50	164	1-5%	FBFJ750X12LA
					1,6	1/16	15	0,60	0,47	2,64	0,40	2,24	50	164	1-5%	FBFJ750X16LA
 Spikes (SP)	UB		PU80A	84 A	1,2	3/64	10	0,50	0,29	1,65	0,25	1,40	50	164	1-5%	FBFJ750X12LG
					2,0	5/64	25	1,00	0,53	2,96	0,45	2,52	50	164	1-5%	FBFJ750X2LG
 Spikes (SP)	UB		PU95A	95 A	2,0	5/64	40	1,57	0,90	5,04	0,77	4,28	50	164	0,5-3%	FBFM750X2LA
					2,5	1/10	45	1,80	1,15	6,44	0,98	5,47	50	164	0,5-3%	FBFM750X25LD
					3,0	1/8	55	2,20	1,40	7,84	1,19	6,66	50	164	0,5-3%	FBFM750X3LA
 Noppen (NP)	UB		PU65A	72 A	2,0	5/64	15	0,60	0,21	1,19	0,18	1,01	50	164	1-5%	FBFG750X2LB
					 Noppen (NP)	UB		PU80A	84 A	1,6	1/16	15	0,60	0,41	2,31	0,35
2,0	5/64	20	0,80	0,53						2,96	0,45	2,52	50	164	1-5%	FBFJ750X20LF

# Transportbänder 750



## LAUFSEITE: FEINSTRUKTURIERT (FI), BREITE 750 mm



Transportseite	Farbe	Merkmale	Qualität	Härte Shore	Bandstärke		Empf. Mind.- Scheiben-Ø		k1% statisch		k1% relaxiert		Gebinde- größe		Empfohlene Vorspannung	Artikel Nr.
					mm	inch	mm	inch	N/mm	lbs/inch	N/mm	lbs/inch	m	ft		
 Diamant (ID)	UB	 	PU80A	84 A	1,6	1/16	15	0,60	0,41	2,31	0,35	1,96	50	164	1-5%	FBFJ750X16LL
					2,0	5/64	20	0,80	0,53	2,96	0,45	2,52	50	164	1-5%	FBFJ750X2LB
					1,6	1/16	25	1,00	0,70	3,92	0,60	3,33	50	164	0,5-3%	FBFM750X16LH
					2,0	5/64	35	1,38	0,90	5,04	0,77	4,28	50	164	0,5-3%	FBFM750X2LH
	UB	 	PU95A	95 A	2,5	1/10	40	1,58	1,15	6,44	0,98	5,47	50	164	0,5-3%	FBFM750X25LH
					3,0	1/8	50	1,97	1,40	7,84	1,19	6,66	50	164	0,5-3%	FBFM750X3LH
 Längsrillen (LGB)	UB	 	PU80A	84 A	1,6	1/16	15	0,60	0,47	2,64	0,40	2,24	50	164	1-5%	FBFJ750X16LK
 Querrillen (TGA)	UB	 	PU80A	84 A	2,5	1/10	20	0,80	0,53	2,96	0,45	2,52	50	164	1-5%	FBFJ750X25LL
	UB	 	PU95A	95 A	2,5	1/10	40	1,57	0,90	5,04	0,77	4,28	50	164	0,5-3%	FBFM750X25LB
					3,5	9/64	55	2,17	1,40	7,84	1,19	6,66	50	164	0,5-3%	FBFM750X35LI



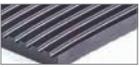
## TRANSPORTBÄNDER FÜR DIE INTRALOGISTIK

Elastische Bänder in der Intralogistik reduzieren die Kosten des Anlagendesigns, da weitgehend auf Spannstationen verzichtet werden kann. Je nach Fördergut oder Förderart (z.B. Staubetrieb, Steigförderer) werden verschiedenste Bandtypen benötigt. Durch das neue 2K-Verfahren von BEHabelt können somit auch 2 unterschiedliche Härtegrade in einem Band zusammengeführt werden, um beispielsweise für eine Steigförderung die Transportseite mit mehr Grip auszustatten.



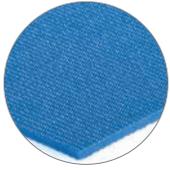
## LAUFSEITE: FEINSTRUKTURIERT (FI), BREITE 750 mm



Transportseite	Farbe	Merkmale	Qualität	Härte Shore	Bandstärke		Empf. Mind.- Scheiben-Ø		k1% statisch		k1% relaxiert		Gebinde- größe		Empfohlene Vorspannung	Artikel Nr.
					mm	inch	mm	inch	N/mm	lbs/inch	N/mm	lbs/inch	m	ft		
 Glatt matt (SM)	SW	  	PU75A	80 A	1,6	1/16	15	0,60	0,38	2,11	0,32	1,79	50	164	1-5%	FBF750X16SB
 Feinrau (SR)	SW	 	PU80A	84 A	1,2	3/64	10	0,40	0,35	1,93	0,30	1,68	50	164	1-5%	FBFJ750X12SB
					1,6	1/16	15	0,60	0,46	2,58	0,40	2,24	50	164	1-5%	FBFJ750X16SB
 Längsrillen (LGB)	SW	  	PU80A PU65A	84 A 72 A	2,2	1/24	18	0,71	0,47	2,64	0,40	2,24	50	164	1-5%	FBFGJ750X22S
 Grobstrukturiert (RI)	SW		PU80A	84 A	2,0	5/64	20	0,8	0,44	2,47	0,38	2,10	50	164	1-5%	FBFJ750X20SJ

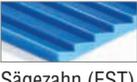
\* Laufseite: Diamant (ID)

# Transportbänder 360 und 140

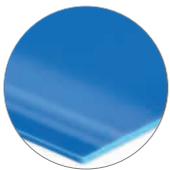


## LAUFSEITE: FEINRAU (SR), BREITE 360 mm



Transportseite	Farbe	Merkmale	Qualität	Härte Shore	Bandstärke		Empf. Mind.- Scheiben-∅		k1% statisch		k1% relaxiert		Gebinde- größe		Empfohlene Vorspannung	Artikel Nr.
					mm	inch	mm	inch	N/mm	lbs/inch	N/mm	lbs/inch	m	ft		
 Sägezahn (EST)	UB		PU75A	80 A	3,0	1/8	30	1,00	0,24	1,32	0,20	1,12	25	82	1-5%	FBFI360X30LB
					4,0	5/32	40	1,40	0,47	2,64	0,40	2,24	25	82	1-5%	FBFI360X40LB
 Supergrip (ESG)	UB		PU75A	80 A	4,0	5/32	40	1,40	0,47	2,64	0,40	2,24	25	82	1-5%	FBFI360X40LA
 Supergrip (ESG)	HI		PU95A	95 A	4,0	5/32	60	2,40	1,00	5,60	0,85	4,76	25	82	0,5-3%	FBFM360X40LA

Breitere Ausführung auf Anfrage.



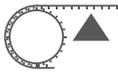
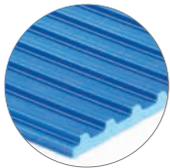
## LAUFSEITE: GLATT GLÄNZEND (SG), BREITE 140 mm

Transportseite	Farbe	Merkmale	Qualität	Härte Shore	Bandstärke		Empf. Mind.- Scheiben-∅		k1% statisch		k1% relaxiert		Gebinde- größe		Empfohlene Vorspannung	Artikel Nr.
					mm	inch	mm	inch	N/mm	lbs/inch	N/mm	lbs/inch	m	ft		
 Glatt glänzend (SG)	HI		PU75A	80 A	1,0	3/64	10	0,4	0,24	1,32	0,20	1,12	50	164	1-5%	FBFI150X1LG
					1,6	1/16	15	0,6	0,38	2,11	0,32	1,79	50	164	1-5%	FBFI150X16LG
					2,0	5/64	20	0,8	0,47	2,64	0,40	2,24	50	164	1-5%	FBFI150X2LG
					3,0	1/8	25	1,0	0,71	3,95	0,60	3,36	50	164	1-5%	FBFI150X3LG
					4,0	5/32	35	1,4	0,94	5,27	0,80	4,48	50	164	1-5%	FBFI150X4LG
 Glatt glänzend (SG)	UB		PU80A SAFE	84 A	2,0	5/32	20	0,8	0,68	3,79	0,58	3,22	50	164	1-5%	FBFJ150X2LGM
					3,0	1/8	30	1,2	1,01	5,68	0,86	4,83	50	164	1-5%	FBFJ150X3LGM
 Glatt glänzend (SG)	OR		PU80A	84 A	1,6	1/16	15	0,6	0,47	2,64	0,40	2,24	30	100	1-5%	FBFJ150X160G
					2,4	3/32	25	1,0	0,71	3,95	0,60	3,36	30	100	1-5%	FBFJ150X240G
					3,2	1/8	30	1,2	0,94	5,27	0,80	4,48	30	100	1-5%	FBFJ150X320G
 Glatt glänzend (SG)	GR		PU85A	88 A	1,0	3/64	15	0,6	0,35	1,98	0,30	1,68	50	164	1-5%	FBFK150X1GG
					1,6	1/16	20	0,8	0,56	3,16	0,48	2,69	50	164	1-5%	FBFK150X16GG
					2,0	5/64	30	1,2	0,71	3,95	0,60	3,36	50	164	1-5%	FBFK150X2GG
					3,0	1/8	35	1,4	1,06	5,93	0,90	5,04	50	164	1-5%	FBFK150X3GG
					4,0	5/32	45	1,8	1,41	7,91	1,20	6,72	50	164	1-5%	FBFK150X4GG

# Schlupffreie AT5-Transportbänder

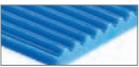


Die formschlüssigen AT5-Transportbänder ermöglichen einen schlupffreien Transport und das schon bei kleinsten Scheibendurchmessern von nur Ø 18 mm. Somit sind nun auch Förderabschnitte mit kleinsten Übergabebedingungen mit einer schlupffreien Bandlösung zu realisieren. Durch die sorgfältige Auswahl der Rohstoffe für den direkten Lebensmittelkontakt bieten die Bandlösungen eine sehr gute Mikroben-, Hydrolyse- und Chemikalienbeständigkeit.



## LAUFSEITE: AT5, BREITE 700 mm



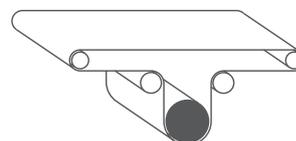
Transportseite	Farbe	Merkmale	Qualität	Härte Shore	Bandstärke		Empf. Mind.- Scheiben-Ø*		k1% statisch		k1% relaxiert		Gebinde- größe		Empfohlene Vorspannung	Artikel Nr.
					mm	inch	mm	inch	N/mm	lbs/inch	N/mm	lbs/inch	m	ft		
 Feinrau (SR)	UB	FDA EC 2K MICRO CLEAN	PU65A PU80A	72 A 84 A	3,0	1/8	18	0,7	0,35	1,98	0,30	1,68	50	164	1,5% ±0,5%	FBFJG750X3LE
 Glatt matt (SM)	UB	FDA EC 2K MICRO CLEAN	PU65A PU80A	72 A 84 A	3,0	1/8	18	0,7	0,35	1,98	0,30	1,68	50	164	1,5% ±0,5%	FBFJG750X3L
 Querrillen (TGA)	UB	FDA EC 2K MICRO CLEAN	PU65A PU80A	72 A 84 A	3,8		28	1,1	0,38	2,11	0,32	1,79	50	164	1,5% ±0,5%	FBFJG750X38A
 Noppen (NP)	UB	FDA EC 2K MICRO CLEAN	PU65A PU80A	72 A 84 A	3,2		25	1,0	0,38	2,11	0,32	1,79	50	164	1,5% ±0,5%	FBFJG750X3LC
 Diamant (ID)	UB	FDA EC 2K MICRO CLEAN	PU65A PU80A	72 A 84 A	3,0	1/8	18	0,7	0,33	1,84	0,28	1,57	50	164	1,5% ±0,5%	FBFJG750X3LD
 Spikes (SP)	UB	FDA EC 2K MICRO CLEAN	PU65A PU80A	72 A 84 A	3,0	1/8	25	1,0	0,35	1,98	0,30	1,68	50	164	1,5% ±0,5%	FBFJG750X3LB

### Antriebsarten: Universell einsetzbar und noch mehr

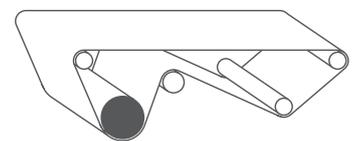
Die AT5-Bänder sind in unterschiedlichen Antriebskonzepten einsetzbar. Während die Antriebstrummel zumeist in AT5 bzw. T5 ausgeführt ist, werden Umlenkungen oft zylindrisch glatt mit entsprechendem Führungsprofil konstruiert.



Kopfantrieb



Mittelantrieb



Versetzter Mittelantrieb

\* empf. Scheibenausführung: AT5 (optional auch T5 möglich)

## REIBWERTE $\mu_{\text{dyn}}$ FÜR BANDOBERFLÄCHEN AUF STAHL

Qualität	glatt glänzend (SG)	glatt matt (SM)	feinstrukturiert (FI)	grobstrukturiert (RI)	Diamant (ID)	Feinrau (SR)
PU65A	0,85	0,80	0,65	0,75	0,65	0,65
PU75A	0,70	0,65	0,55	0,50	0,55	0,55
PU80A	0,65	0,60	0,45	0,40	0,45	0,45
PU95A	0,45	0,40	0,25	0,20	0,25	0,25
TPE55D	0,35	0,30	0,20	0,15	0,20	n/a

Bitte berücksichtigen Sie für eine Förderrollenunterstützung einen Reibkoeffizienten von  $\mu = 0,15$

## MONTAGE, SCHEIBENDURCHMESSER UND ACHSABSTAND IN BEZUG AUF DIE BANDHÄRTE

Mindestscheibendurchmesser	
Shore 72A / 80A / 85A	10...30 mm
Shore 95A	35...80 mm

Materialhärte in Bezug auf Achsabstand	
Shore 72A / 80A / 85A	max. 3m
Shore 95A	3...10 m

- Bei Anlagen mit festgelegtem Achsabstand können weichere Bänder mit geringerer Shore-Härte auch von Hand montiert werden.
- Härtere Bänder benötigen z.B. eine Schnellspanvorrichtung zur Montage.
- Vorsicht: Die Vorspannungskraft kann eine Überprüfung der max. Tragkraft und der zulässigen Lagerbelastung erforderlich machen, um eine Deformation der Wellen zu verhindern.

**Bitte kontaktieren Sie uns für die optimale Bandauslegung.**

## TROMMELFORM TRANSPORTBAND: BERECHNUNG

Länge des zylindrischen Teils  $b_c$

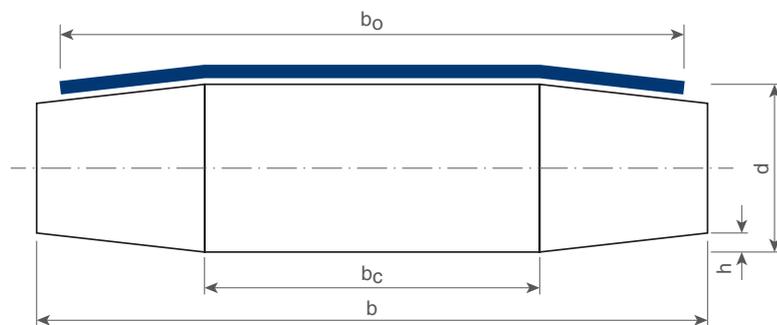
$$b_c = b_0 / 2$$

Rollenbreite  $b$

$$b = b_0 \times 1,1$$

Bombierung  $h$

$$h = (d + 100) / 450 \text{ mm}$$



In der Regel entscheiden sich Konstrukteure traditionell für eine Trommelform mit der Teilung 1/3 / 1/3 / 1/3. Aber besonders für weiche Bandtypen hat sich die Teilung 1/4 / 1/2 / 1/4 bewährt.

## BERECHNUNGSHILFE FÜR BÄNDER

**Vorspannkraft Band (N) =**

$$k1\% \times \text{Bandbreite (mm)} \times \text{Vorspannung (\%)} \times 2$$

**Achslast (N) =**

$$k1\% \times \text{Bandbreite (mm)} \times \text{Vorspannung (\%)} \times 2 / \text{Anzahl der Achsen}$$

**Theoretisch max. Förderlast (kg) =**

$$k1\% \times \text{Bandbreite (mm)} \times \text{Vorspannung (\%)} / \text{Reibkoeffizient } \mu_{\text{dyn}} \text{ Unterseite Band zur Kontaktfläche}$$

Der genannte Reibkoeffizient ist der dynamische Reibkoeffizient. Aufgrund des höheren Reibkoeffizient  $\mu_{\text{stat}}$  beim Anfahren des Bandes, empfehlen wir als Richtwert 2x den dynamischen Reibwert zu berücksichtigen. Dies ist besonders relevant, wenn das Förderband viele Start-Stopp-Zyklen durchläuft. (☞ bitte beachten sie die obige Tabelle für  $\mu_{\text{dyn}}$ )

# Wichtige Formeln zur Bandauslegung

Die nachfolgenden drei Formeln geben Auskunft bezüglich der wichtigsten Parameter zur Auslegung eines Förderbandes. Mit Hilfe dieser Formeln können Sie schnell und einfach Vorspannkraft, Achsbelastung und theoretische max. Förderlast ermitteln. Selbstverständlich steht Ihnen unser erfahrenes Technikteam zur Seite und unterstützt Sie gerne. Wir freuen uns auf Ihre Anfrage. Telefon: +49 7684 907 170

## HILFESTELLUNG (EINFLUSSGRÖSSEN)

Welche Größen beeinflussen die zu berechnenden Werte:

### Vorspannkraft/Achsbelastung:

#### ▲ Vorspannung erhöhen

- + mehr Kraftübertragung
- + weniger Schlupf
- erhöhte Achs- und Lagerbelastung
- erhöhte Stromaufnahme (Motor)

#### ▼ Vorspannung reduzieren

- + weniger Achs- und Lagerbelastung
- + weniger Stromaufnahme (Motor)
- Erhöhter Schlupf/Abrieb
- Bandzentrierung nicht gewährleistet

### K1% (Bandstärke und/oder Bandhärte)

#### ▲ K1% erhöhen

- + höheres Transportgewicht
- + mechanisch robuster
- größere Umlenkung
- erhöhte Achs- und Lagerbelastung
- erhöhte Vorspannkraft; ggf. Bandspanner notwendig

#### ▼ K1% reduzieren

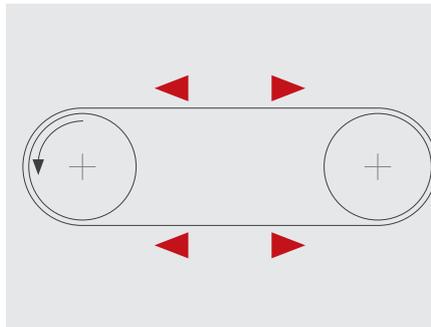
- + kleinere Umlenkung
- + geringere Achs- und Lagerbelastung
- verringertes Transportgewicht
- mechanisch anfälliger

### Reibwerte (μ) reduzieren

- ▶ Gegenüber Stahl bieten HDPE- oder PE-Untergründe einen deutlich geringeren Reibwiderstand
- ▶ Reibwertoptimierte Oberflächen (z.B. rau, Diamant o.ä.) reduzieren aufgrund Ihrer geringeren Auflagenfläche ebenfalls den Reibwert

## VORSPANNKRAFT (N)

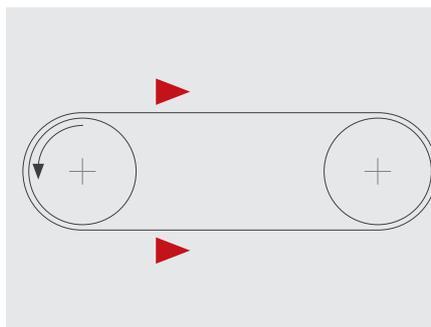
$$k1\%_{\text{stat.}} \text{ (N/mm)} \times \text{Bandbreite (mm)} \times \text{Vorspannung (\%)} \times 2$$



Wieviel Kraft (F) muss aufgebracht werden, um das Band vorzuspannen?  
Welche Werte werden hierzu benötigt?

## ACHSBELASTUNG (N)

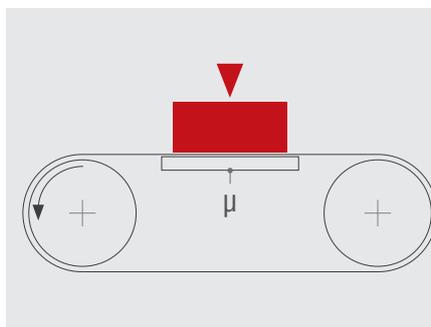
$$k1\%_{\text{stat.}} \text{ (N/mm)} \times \text{Bandbreite (mm)} \times \text{Vorspannung (\%)} \times 2$$



Wieviel Kraft (F) liegt aufgrund der Banddimension an den Achsen an?  
Wie kann man die Achsbelastung beeinflussen (Vorspannung, Stärke des Bandes, Härte)?

## MAX. TRANSPORTGEWICHT (KG)

$$k1\%_{\text{relax.}} \text{ (N/mm)} \times \text{Bandbreite (mm)} \times \text{Vorspannung (\%)} \times 0,1 / \text{Reibwert (\mu)}$$



Wieviel Gewicht (kg) kann transportiert werden?

Was wird benötigt, um dies zu berechnen?

## LEGENDE

**K1% (N/mm):** Elastizitätsmodul des jeweiligen Förderbandes (Elastizitätskonstante). Dieser Wert gibt an, wieviel Kraft (N) pro mm Bandbreite erforderlich ist, um ein Band um 1 % zu dehnen.

**Reibwert (μ):** Gleitreibwert (in Bewegung) zwischen Bandoberfläche und Kontaktfläche der Bandunterstützung.

**Bandbreite (mm):** Funktionelle Breite des Transportbandes

**Vorspannung (%):** Gewählte Bandvorspannung der elastischen monolithischen Bänder zum Erzeugen eines Kraftschlusses (Kraftübertragung ohne Schlupf) zwischen Band und Antriebselement.

# ERLÄUTERUNGEN DER EINFLUSSGRÖSSEN ZUR BANDAUSLEGUNG

## Elastizitätsmodul K1%



Angelehnt an die Norm ISO 21181 definiert der k1%-Wert (N/mm) das Elastizitätsmodul für Transportbänder. Er zeigt an, wie viel Kraft in Newton pro mm Bandbreite erforderlich ist, um ein Band um 1% zu dehnen.

Anders ausgedrückt: wie sehr (in %) muss ein Band gespannt werden, um eine bestimmte Kraft auf der Antriebstrommel zu erreichen.

In der Praxis werden zwei verschiedene k1%-Werte (k1% statisch, relaxiert) verwendet.

Der statische Wert wirkt unmittelbar bei der Montage des Bandes und stellt somit das Elastizitätsverhalten des Bandes vor der Nutzung und vor dem üblichen Einlaufen des Bandes dar.

Der relaxierte Wert stellt die stabilisierte Veränderung des Elastizitätsverhalten nach dem Einlaufen des Bandes (gemäß Norm 24h) dar.

Daraus ergibt sich auch die jeweilige Verwendung der beiden k1%-Werte: Wobei der statische Wert für die Berechnung von Vorspannkraften und Lagerbelastungen relevant ist, während der relaxierte Wert für die Berechnung des max. Transportgewichts bzw. der max. Kraftübertragung genutzt wird.

## Reibwert ( $\mu$ )

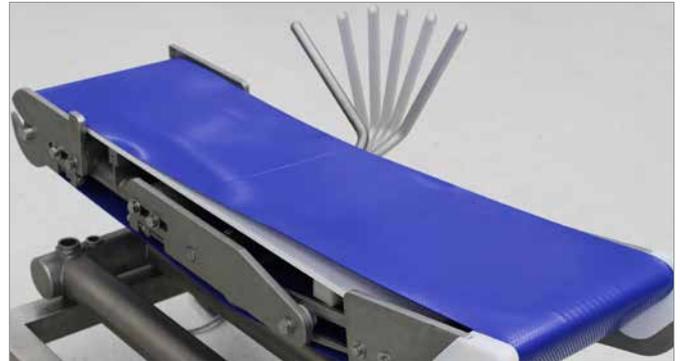
Der Reibungskoeffizient ist mit dem Formelzeichen „ $\mu$ “ angegeben und dient als Maß, wie hoch die Reibkraft zwischen zwei Materialien wirkt (Gleitreibung). Dieser dient jedoch immer nur als ungefähre Angabe. Die Reibkraft hängt von vielen unterschiedlichen Faktoren ab und wird oft während des Betriebs der Anlage aufgrund von veränderlichen Umgebungsbedingungen beeinflusst und verändert.



Der Effekt des kurzzeitig wirkenden höheren Haftreibwerts beim Anfahren (beträgt ca. das 1,3- bis 1,8-fache des dynamischen Reibwerts) wird üblicherweise über den gewählten Sicherheitsfaktor des Konstrukteurs in der Anlagenauslegung berücksichtigt.

## Vorspannung (%)

Für den problemlosen Lauf elastischer monolithischer Bänder ist eine korrekte und ausreichende Vorspannung erforderlich, um die Kraftübertragung ohne Schlupf zu gewährleisten. Die Vorspannung muss der technischen Aufgabe entsprechend und auf mögliche Einflüsse (Temperatur, Verschmutzung, Umgebungsfeuchtigkeit etc.) angepasst werden.



Für Antriebe ohne Spannmöglichkeit muss die korrekte Vorspannung durch Kürzung der Bandlänge bereits während der Fertigung berücksichtigt werden.

Die Bandspannung steht in direkter Relation zum Laufverhalten. Eine zu hohe Spannung führt zu unruhigem Laufverhalten und hoher Beanspruchung von Maschinenkomponenten wie Lager und Wellen. Eine zu geringe Spannung führt zu Schlupf und Abrieb auf der Antriebsscheibe sowie ggf. auch dem Verlust der Bandzentrierungsfunktion bei balligen Rollen.

Aufgrund des bereits beschriebenen Einlaufens des Bandes – dargestellt durch die Werte  $k1\%_{stat}$  und  $k1\%_{relax}$  – reduziert sich die Bandvorspannung im gleichen Maß und muss ggf. entsprechend nachgespannt werden oder, falls nicht möglich bei der Montage, entsprechend größer ausgelegt werden.

Da es sich hier um eine elastische monolithische Bandkonstruktion handelt, kann die Vorspannung des Bandes nur begrenzt erhöht werden. Ansonsten wird eine bleibende Verformung und somit eine Bandlängung verursacht. Diese max. Bandvorspannung wird vom Hersteller im Datenblatt mit angegeben und stellt quasi den elastischen Arbeitsbereich des Förderbandes dar.

## Bandbreite (mm)

Die Bandbreite wirkt proportional zum notwendigen Kraftaufwand zur Dehnung des Bandes mit ein. Je breiter ein Band desto größer wird die notwendige Kraft zur Dehnung des Bandes, d.h. breitere Bänder benötigen im allgemeinen kleinere Vorspannungswerte (%) als schmalere Bänder.



# Schweißtechnik für Flachbänder

BEHabelt hat speziell für das Stoßverschweißen von Transportbändern die Heizeinheiten **HS400** und **HS800** entwickelt. Wir haben uns für das Design der Presse intensiv mit den Arbeitsabläufen und den technischen Anforderungen bei diesen Schweißvorgängen beschäftigt. Darüber hinaus wurde der Fokus auf die Wiederholgenauigkeit und Präzision gelegt.

## HS400 & HS800



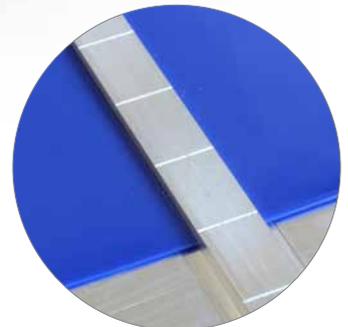
QR Code  
 Tutorial-Video „HS400/800“  
<https://youtu.be/sbCaJ2dqprs>

## HEIZSCHWERTER FÜR DIE STOSSVERSCHWEISSUNG VON TRANSPORTBÄNDERN

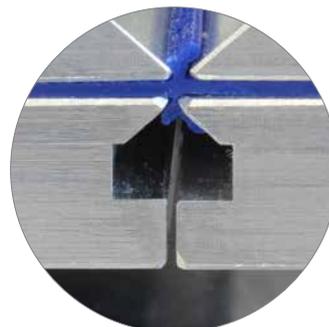
- HS400 für bis zu 400 mm Breite
- HS800 für bis zu 800 mm Breite
- Durchdachte Konstruktion mit Positionierhilfen und Anschlägen sorgt für hohe Wiederholgenauigkeit in den Schweißdurchgängen
- Spannhebel mit Arretierung
- Robuste und handliche Ausführung der einzelnen Komponenten
- Exakte Temperatureinstellung mittels Steuereinheit
- Kein Anhaften von PU- oder TPE-Material durch teflonbeschichtetes Heizschwert
- Leichte Reinigung des Heizschwertes mit einem Baumwolllappen
- Schweißeinheit wird in fahrbarer, stabiler Transportkiste für den mobilen Einsatz vor Ort geliefert



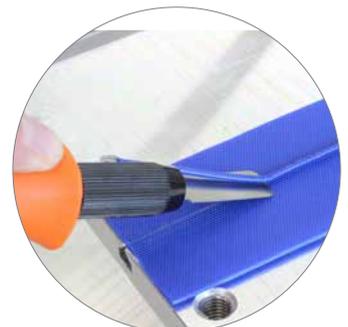
Schweißanschlag für wiederholgenaue Schweißungen



Präzises und fluchtendes Einlegen der Bandenden.



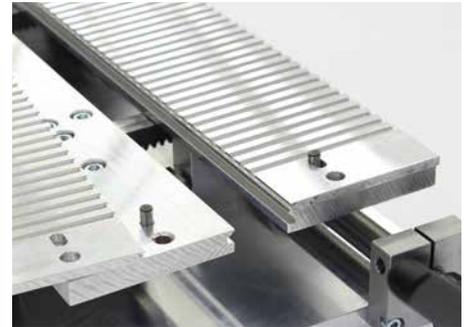
Angeschrägte Klemmbalken zur optimalen Ausformung des Schweißwulstes



Einfaches Entfernen des Schweißwulstes mit dem mitgeliefertem Werkzeug

# Adapterplatten für HS400 & HS800

Für die optimale Ausrichtung und Klemmung der zu schweißenden Bänder im Fügetisch stehen optionale Adapterplatten für komplexere Bandstrukturen zur Verfügung (nicht im Standardlieferumfang enthalten).



Arretierstifte sorgen für die richtige Positionierung der Adapterplatten auf dem Fügetisch.

## EErgo 90 für Flachbandstreifen < 80 mm

BEHabelt EErgo 90 ist speziell für das Verschweißen von PU- und TPE-Flachbandstreifen entwickelt worden. Die Bedienung ist selbsterklärend und das ergonomische Design unterstützt den Arbeitsprozess.

### SCHWEISSSPIEGEL FÜR STOSSVERSCHWEISSUNG VON FLACHBANDSTREIFEN UND PROFILEN

- EErgo 90 für das Verschweißen von bis zu 80 mm breiten Flachbandstreifen
- Sehr schnelle Aufheizzeit von ca. 2 Minuten
- Robustes, glasfaserverstärktes Gehäuse
- Exakt geregelte Temperatureinstellungen mit 2 vordefinierten Tasten
- Konstante Schweißtemperatur bei unterschiedlichsten Umgebungstemperaturen
- Kein Anhaften von PU- und TPE-Material durch teflonbeschichteten Schweißspiegel
- Leichte Reinigung mit Baumwollappen



Intuitive Bedienung mit nur 2 Tasten



Passende Führungszange für das Verschweißen von bis zu 80 mm breiten Flachbandstreifen



Tutorial-Video „EErgo“  
<https://youtu.be/es1vywPOM6c>

# PU-Plattenware



BEHabelt bietet PU-Plattenware von 4-8 mm in 2 Kategorien an:

- blaue FDA-konforme Ausführungen mit glatten Oberflächen in Shore 84A und 95A
- Industriequalität mit glatt/feinstrukturierter Oberfläche in Shore 84A

Typische Einsatzgebiete sind: Aufschweißprofil (Stollen), Abstreifer, Schürzen, Prallschutz, Spanngurte oder Dichtungen.



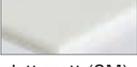
## OBERSEITE: GLATT MATT (SM), BREITE 750 mm



Unterseite	Farbe	Merkmale	Qualität	Härte Shore	Bandstärke		Gewicht* pro St. ca. kg	Plattenlänge		Mind.-Scheiben-Ø		Artikel Nr.
					mm	inch		m	ft	horizontal	vertikal	
 glatt matt (SM)	UB		PU80A	84 A	4,0	0,16	4,3	1,2	4,0	40	55	FBPJ12754L
					5,0	0,20	5,4	1,2	4,0	50	70	FBPJ12755L
					6,0	0,24	6,5	1,2	4,0	60	80	FBPJ12756L
					8,0	0,31	8,6	1,2	4,0	80	100	FBPJ12758L
	UB	  	PU95A	95 A	4,0	0,16	4,3	1,2	4,0	70	80	FBPM12754L
					5,0	0,20	5,4	1,2	4,0	90	105	FBPM12755L
					6,0	0,24	6,5	1,2	4,0	105	120	FBPM12756L
					8,0	0,31	8,6	1,2	4,0	140	150	FBPM12758L



## OBERSEITE: GLATT MATT (SM), BREITE 750 mm

Unterseite	Farbe	Merkmale	Qualität	Härte Shore	Bandstärke		Gewicht* pro St. ca. kg	Plattenlänge		Mind.-Scheiben-Ø		Artikel Nr.
					mm	inch		m	ft	horizontal	vertikal	
 feinstrukturiert (FI)	SW		PU80A	84 A	4,0	0,16	4,3	1,2	4,0	40	55	FBPJ12754S
					5,0	0,20	5,4	1,2	4,0	50	70	FBPJ12755S
					6,0	0,24	6,5	1,2	4,0	60	80	FBPJ12756S
					8,0	0,31	8,6	1,2	4,0	80	100	FBPJ12758S
 glatt matt (SM)	WE		PU80A	84 A	5,0	0,20	5,4	1,2	4,0	50	70	FBPJ12755W
					8,0	0,31	8,6	1,2	4,0	80	100	FBPJ12758W

## ANWENDUNGSBEISPIELE



Prallschutz im Pelletlager



Mitnehmer auf Förderband



Arbeitsschürze z.B. in Holzindustrie

\* Plattenbreite 750 mm; auf Anfrage erhalten Sie auch andere Plattenlängen

# Zubehör für Transportbänder

Die Anwendungsbereiche für Kunststoff-Transportbänder sind immens vielfältig. Je nach Industrie, zu fördernden Produkten und spezifischem Anlagendesign, müssen Transportbänder nicht nur auf Länge und Breite zugeschnitten, sondern auch mit Mitnehmern, Randbegrenzungen oder Führungselementen konfektioniert werden. BEHAbelt bietet dafür ein breites Sortiment an Flachbandzubehör, homogen extrudiert aus PU in unterschiedlicher Shore-Härte.

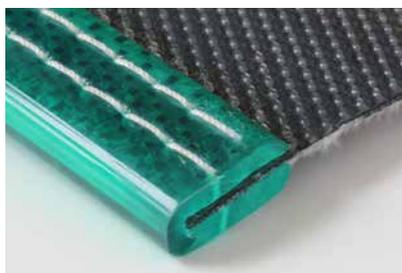
Unser Flachband-Zubehör besteht aus denselben Rohmaterialien wie die Transportbänder, um eine bestmögliche Verschweißbarkeit und eine lange Lebensdauer in der Anwendung zu gewährleisten.

Selbstverständlich ist das BEHAbelt Flachband-Zubehör auf Wunsch auch FDA/EC/USDA-konform und mit besonderen Eigenschaften, wie zum Beispiel detektierbar, UV-C-beständig oder hydrolysebeständig erhältlich.



## DIE BEHABELT FLACHBAND-ZUBEHÖR PRODUKTPALETTE ENTHÄLT:

- Stollen mit Fuß (Höhe 20-70 mm)
- Keilleisten bzw. Führungsprofilen (gekerbt/ungekerbt)
- Gurtkanten
- Stollen ohne Fuß (Plattenware)
- Wellenkanten (mit und ohne Fuß; Höhe 20-120 mm)
- kundenspezifische Sonderprofile



## INDUSTRIEN UND ANWENDUNGEN

Kunststoff-Transportbänder werden in der Praxis sehr häufig mit Zubehör veredelt. Gerade derartige Spezialkonfektionierungen ermöglichen erst den gewünschten, zuverlässigen Einsatz. Konfektionierte Transportbänder mit Stollen, Wellenkanten oder Führungsprofilen werden zum Transport von leichten bis mittelschweren Gütern in der Lebensmittelindustrie, Logistik und im Material-Handling verwendet. Dabei ermöglicht das aufgeschweißte Flachband-Zubehör die gewünschte Funktionalität des Transportbandes.

FLACHBAND-ZUBEHÖR	ANWENDUNGSGEBIETE
Stollen	Zur Mitnahme von Stück- oder Schüttgütern im Steigtransport.
Wellenkanten	Meist in Kombination mit Stollen auf Transportbändern im Steigtransport um das seitliche Herabfallen von Produkten zu verhindern.
Keilleisten	Können auf der Transportseite als Randbegrenzung anstatt Wellenkanten aufgebracht werden. Häufiger Einsatz als Führungsprofil auf der Laufseite, um den Geradeauslauf von z.B. langen und/oder schmalen Transportbändern zu unterstützen bzw. um Querkräfte bei seitlicher Produktaufgabe abzufangen.
Gurtkanten	Zur Konfektionierung und optimalen Führung bei Kurvenbändern.

# Riemenprofile und Beschichtungen

BEHabelt ist ein deutsches Unternehmen mit Sitz in Glottertal/Schwarzwald. Durch eine globale Marktpräsenz mit Tochtergesellschaft in den USA und einem weltweiten Vertriebsnetz bedienen wir unsere Kunden zeitnah und kompetent. Getreu dem Motto „smart conveying“ entwickeln und liefern wir seit 1974 innovative Lösungen in die Förder- und Antriebstechnik.



## VERSCHWEISSBARE RIEMENPROFILE AUS PU UND TPE

BEHabelt bietet ein breites Spektrum an Riemenprofilen aus PU und TPE. Unsere Produkte sind in verschiedenen Shore-Härtegraden erhältlich um optimale Antriebs- und Transporteigenschaften sowie eine lange Lebensdauer zu gewährleisten.

Bei BEHabelt erhalten Sie extrudierte Rund- und Keilriemen sowie Sonderprofile, mit glatter oder rauher Oberfläche in folgenden Ausführungen:

- PU – von 65° bis 95° Shore A
- TPE – von 40° bis 63° Shore D
- unterschiedlichste Farbvarianten – weiß, diverse Blautöne, rot, orange, grün, beige, transparent u.v.m.
- Rundriemen – von 2 bis 20 mm Durchmesser
- Keilprofile – von 6 x 4 mm bis 32 x 20 mm
- Sonderprofile wie Spitz- oder Parallelkeilriemen, U-Profile, quadratische Profile u.v.m.
- Zugträgerverstärkte Profile – mit Polyester, Aramid, Stahl und verschweißbarem Glasfaser-PU mit Zugträger erhältlich.

## VERFÜGBARE EIGENSCHAFTEN



antistatisch  
ableitend



Hydrolyse-  
Beständigkeit



kälteflexibel



reduzierte  
Dehnung



UV-C-  
beständig



FDA/EC/  
USDA-  
konform



metall-  
detektierbar



röntgen-  
detektierbar



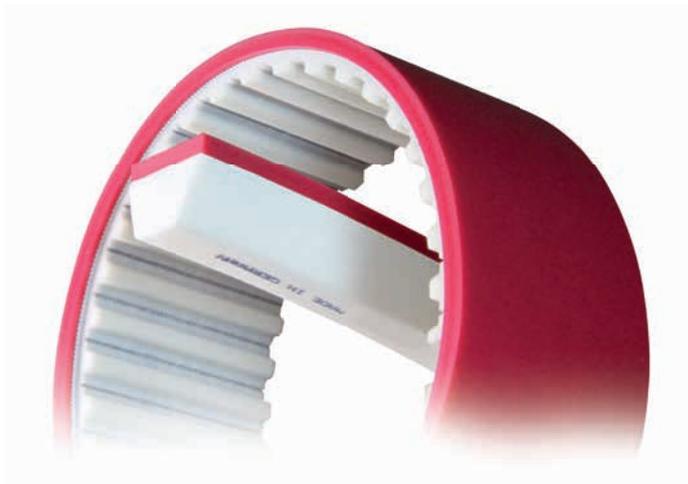
2-Kompo-  
nenten-  
Herstellung



Kein Nähr-  
boden für  
Mikroben



Farb-  
auswahl



## MATERIALIEN FÜR INDIVIDUELLE ZAHN- UND KEILRIEMEN-BESCHICHTUNGEN

Beschichtungsmaterialien für eine bessere Mitnahme, Staubetrieb oder ein besseres Ablösen des Förderguts. Hochwertige Beschichtungsbänder aus TPU mit exzellenter Verschweißbarkeit für Ihre individuelle Beschichtung von Zahn- und Keilriemen oder anderer Produkte.

**Verfügbar in folgenden Ausführungen:**

- Beschichtungstärke: 1 - 4 mm
- Beschichtungsbreite: 140 - 750 mm
- Härtebereich: 45 A - 95 A



## MUSTER ANFORDERN

Gerne stellen wir Ihnen kostenlos Muster Ihrer benötigten Produkte zur Verfügung. Wir freuen uns auf Ihre Nachricht.

Telefon: +49 7684 907-0



Musterring mit formschlüssigen AT5-Transportbänder (20x5cm)



Musterring mit reibschlüssigen Transportbändern (20x5cm)



Musterordner mit reibschlüssigen Transportbändern (19x14cm)

Ihr Fachhändler / Systemlieferant

PBDPM0000094 · 03/22



**BEHA Innovation GmbH**

In den Engematten 16 · 79286 Glottertal/Germany

Tel.: +49 7684 907-0 · Fax: +49 7684 907-101

E-Mail: [info@behabelt.com](mailto:info@behabelt.com) · Internet: [www.behabelt.com](http://www.behabelt.com)