

Heißpresse HP01

Zum sicheren Verbinden von PU und Polyester Profilen

BESTE EIGENSCHAFTEN

- Benutzerfreundliche und einfache Handhabung.
- Vollautomatisierter Vulkanisier- und Kühlprozess verhindert Anwendungsfehler und gewährt somit Prozesssicherheit unabhängig vom Anwender.
- Dank austauschbarem Formschuh für das Verschweißen unterschiedlichster Profile und Bänder aus PU und TPE sowie Zahnriemen bis 50 mm Breite geeignet.
- Selbsterklärende Controllermenüführung (kein Expertenwissen notwendig).
- Optimale Schweißpräzision innerhalb weniger Minuten.
- Höchste Schweißsicherheit unabhängig von der Umgebungstemperatur.
- Datenlogging mit integrierter Funktionsdiagnose zur Qualitätssicherung der Schweißung.
- Speicherung und Änderung von Rezepturen innerhalb weniger Sekunden.
- Verschiedene Schweißvarianten möglich (Überlappschweißen, 90° Schnitte, Gehrungsschnitte).
- Beste Schweißmethode für Profile mit Zugträger (Aramid, Polyester und Stahl) mittels Überlappschweißung.

Perfekte Überlappverschweißungen - immer und überall

Vollautomatisierter Vulkanisier- und Kühlprozess verhindert Anwendungsfehler und gewährt somit höchste Prozess-Sicherheit.

HIGHLIGHTS

- Direkter „Vor-Ort-Einsatz“ in der Anlage durch geringe Baugröße und Ösen zum Aufhängen der Presse während des Schweißprozesse.
- Ihre Wahl für verstärkte Profile, Polyesterriemen, Sonderprofile, Bänder und Zahnriemen!

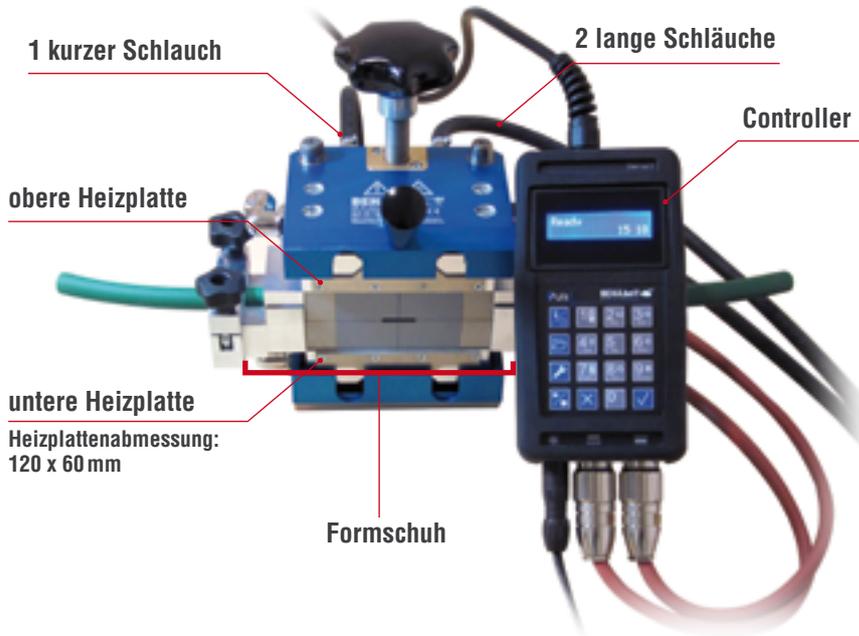
 **Rufen Sie uns an. Wir beraten Sie gerne!**
0 7684/907-0

Lieferumfang:

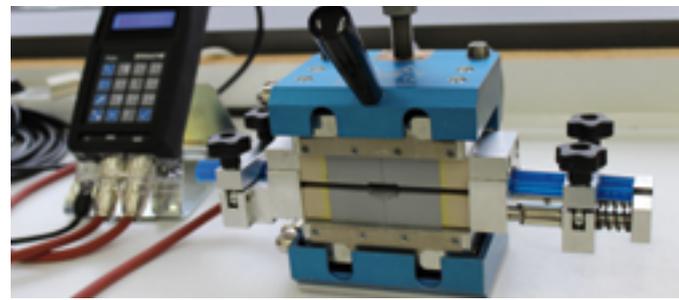
- Heißpresse HP01 mit Luft-, oder Wasserkühlung
- Option Wasserkühlung: Kühlfass 6,4 l mit Pumpe
- Controller HP01
- Seitenschneider SE02
- Schraubendreher
- Schere AS04
- Alukoffer

Abmessungen (HxBxT): 240x167x200 mm
Gewicht: ca. 4800 g

Controllergesteuerte Heißpresse für perfekte Stoß- und Überlappverschweißungen

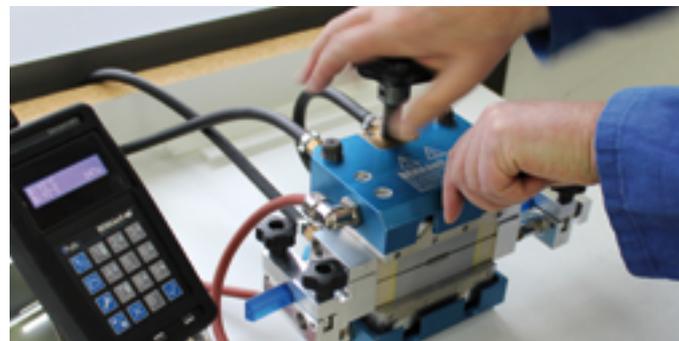


Profil in den Formschuh einlegen und seitlich festklemmen

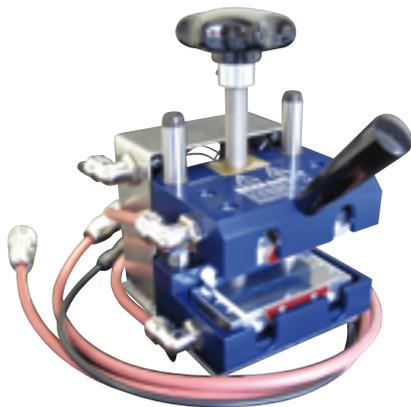


Formschuhoberteil schließen und in die Presse einsetzen

Die einzigartige BEHAbelt Heißpresse HP01 ist die beste und sicherste Methode zum Verschweißen von PU- und TPE-Profilen mit Zugträger sowie Bändern und Zahnriemen mit einer Breite bis max. 50 mm.



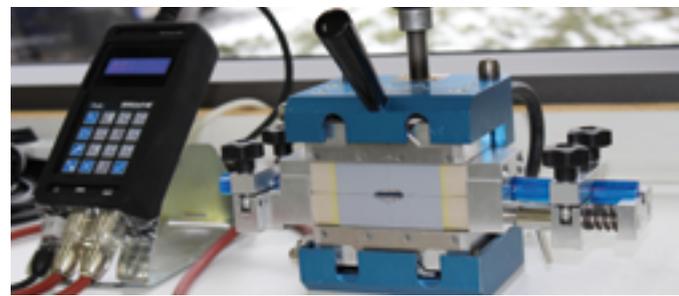
Heißpresse durch Drehen des Knaufts schließen



■ Luftkühlung =
kompakte, mobile Bauweise



■ Wasserkühlung =
Höhere Kühlleistung



Menü wählen und Starttaste drücken



Saubere und präzise Überlappschweißnaht mit der Heißpresse HP01



Spindel für Drehmomentschlüsselaufnahme
als Zubehör erhältlich
FBWHPSD12

BEHA Innovation GmbH

In den Engematten 16 · 79286 Glottertal/Germany · Tel.: +49(0)7684/907-0 · Fax: +49(0)7684/907-101 · info@behabelt.com · www.behabelt.com